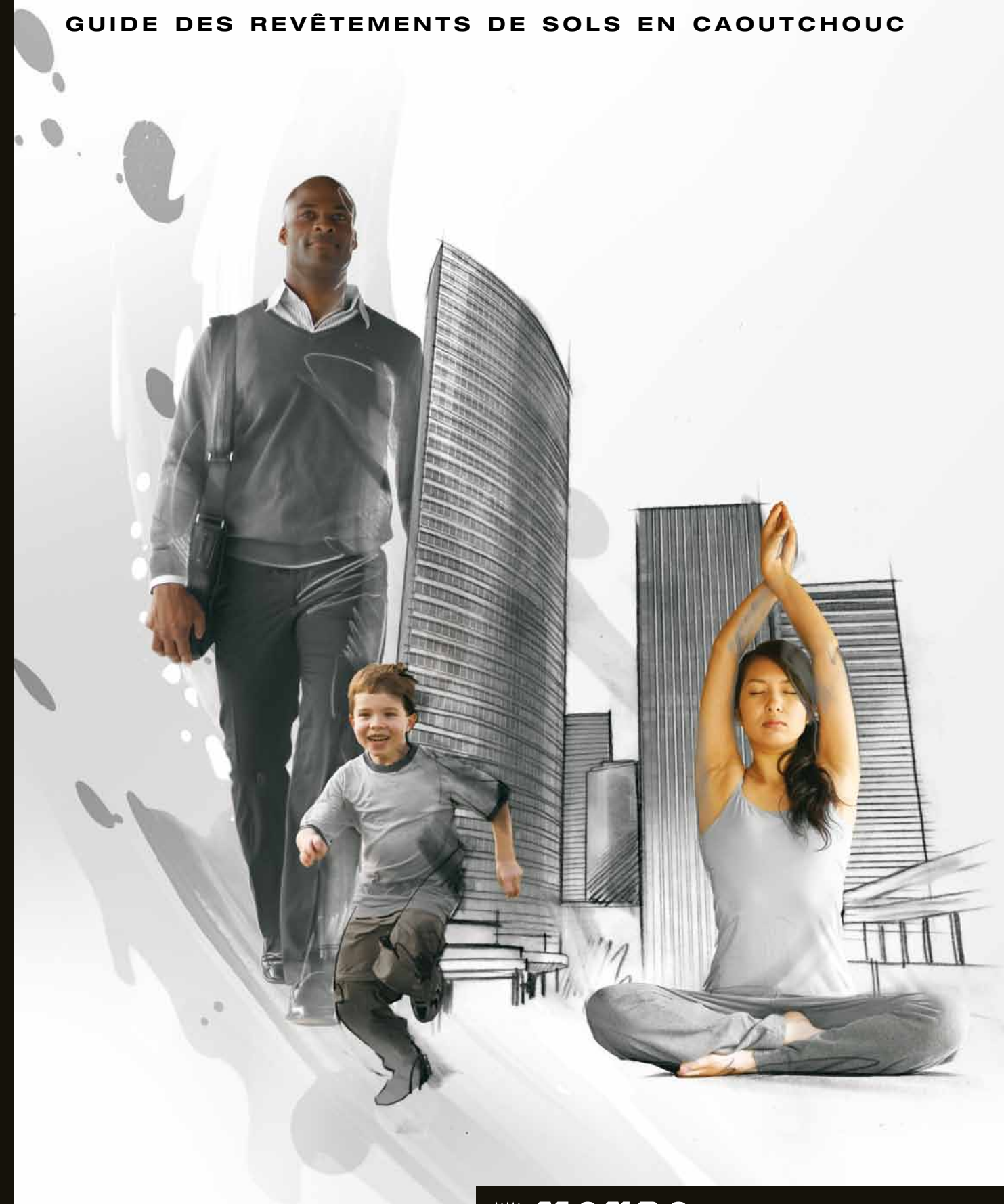


# C O N T R A C T

GUIDE DES REVÊTEMENTS DE SOLS EN CAOUTCHOUC



**Mondo S.p.A.**  
Tél +39 0173 23 21 11  
Fax +39 0173 23 24 00  
info@mondoita.com

**Mondo Ibérica S.A.**  
Tél +34 976 57 43 03  
Fax +34 976 57 43 71  
market@mondoiberica.es

**Mondo Luxembourg S.A.**  
Tél +352 557078-1  
Fax +352 557693  
mondo@mondo.lu

**Mondo America Inc.**  
Tél +1 450 967 5800  
Fax +1 450 663 7927  
mondo@mondousa.com

**Mondo U.S.A. Inc.**  
Tél +1 610 834 3835  
Fax +1 610 834 3837  
mondo@mondousa.com

**Mondo France S.A.**  
Tél +33 1 48264370  
Fax +33 1 48265673  
info@mondo.fr

**Mondo GmbH**  
Tél +49 0651 97902-0  
Fax +49 0651 97902-10  
info@mondo.de

**Mondo Portugal**  
Tél +351 21 234 87 00  
Fax +351 21 234 87 09  
mondoportugal@mondo.pt

**Mondo Nordic AB**  
Tél +46 835 7272  
Fax +46 825 9092  
info@mondonordic.se

**Mondo UK Ltd.**  
Tél +44 178 855 5012  
Fax +44 845 362 8322  
cjack@mondosport.co.uk

**Mondo Russia**  
Tél +7 495 792-50-68  
Fax +7 495 792-50 69  
info@mondoworldwide.ru

**Mondo Floorings China Ltd**  
Tél +86 10 6159 8814  
Fax +86 10 6159 5854  
info@mondochina.com.cn

 MONDO

[www.mondoworldwide.com](http://www.mondoworldwide.com)

 MONDO CONTRACT.FLOORING.

# SOMMAIRE



02

NOS VALEURS



08

CONFORT



10

PERFORMANCE



12

SAIN



14

SECURITÉ



16

MOTIFS



18

SOLUTIONS  
SPECIALES



20

LOGES



22

ÉDUCATION



24

SANTÉ



26

OFFICES



28

COMMERCIAL



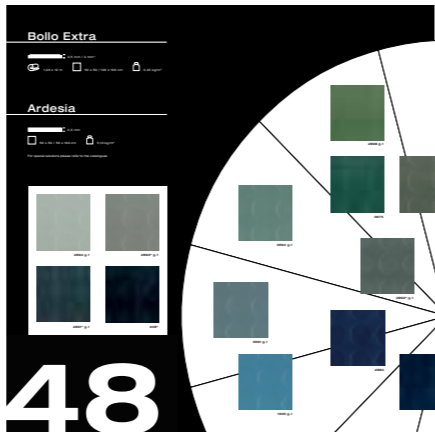
30

TRANSPORTS



32

PRODUITS



48

FICHES TECHNIQUES



LIEU DE PRODUCTION DE GALLO D'ALBA

Notre histoire

# DES CHIFFRES QUI COMPTENT

Représentation dans 196 pays,  
13 sites, 30 firmes associées  
et 1500 collaborateurs

En 60 années riches d'innovations, de brevets et d'énormes succès, Mondo, entreprise familiale fondée en 1948, est devenu un grand groupe composé de 30 firmes associées répandues à travers l'Europe, l'Amérique et l'Asie. Aujourd'hui, l'entreprise emploie plus de 1500 collaborateurs sur 13 sites de production et distribue ses produits dans 196 pays où elle est universellement reconnue comme le plus grand producteur de revêtements civils et sportifs.





## Revêtements écologiques

# UN CHOIX NATUREL

Les revêtements Mondo respectent l'environnement dans chaque phase de leur cycle de vie : production, pose, utilisation et élimination

### OBJECTIFS

- Éliminer les substances chimiques dangereuses des processus de production.
- Réaliser des matériaux entièrement recyclables à faible impact sur l'environnement.
- Réduire le coût du cycle de vie des produits.

Il s'agit uniquement de quelques objectifs que Mondo s'est engagé à respecter.

### PRODUCTION

Pour maintenir nos engagements, nous contrôlons attentivement chaque phase du cycle de production dans le but de réduire le gaspillage de ressources et d'éliminer à la source toute substance potentiellement dangereuse. Nos surfaces, y-compris les plus sophistiquées, sont dépourvues de plastifiants, de métaux lourds,

d'amiante, de chlore et d'halogènes. Cette attention considérable permet le recyclage total de nos produits au terme de leur cycle de vie.

### ÉCO-COMPATIBILITÉ

Les produits Mondo sont réalisés à partir de matières premières naturelles et synthétiques sans danger selon les normes nationales et internationales les plus rigoureuses. Nous sélectionnons les matières premières avec le plus grand soin et les contrôlons en permanence au sein même de nos sites de production. La sécurité est attestée ultérieurement par des essais supplémentaires menés dans des laboratoires indépendants agréés qui en évaluent la conformité vis à vis des normes de protection de l'environnement en vigueur.



MATÉRIAUX RECYCLABLES



PIGMENTS ORGANIQUES



CAOUTCHOUC NATUREL



ÉNERGIE PROPRE

PAR SON ÉTENDUE ÉQUIVALANT À SIX TERRAINS DE FOOTBALL, LE PARC PHOTOVOLTAÏQUE DE GALLO D'ALBA EST L'UN DES PLUS GRANDS D'ITALIE. 35 MILLE MÈTRES CARRÉS DE CELLULES POUR UNE PRODUCTION DE 4,6 MEGAWATTS-CRÊTE. UNE PUISSANCE ÉLECTRIQUE CORRESPONDANT AUX BESOINS DE PLUS DE 1 600 FAMILLES, AVEC PAR AILLEURS UNE RÉDUCTION ANNUELLE DE PLUS DE 2 MILLE TONNES DE DIOXYDE DE CARBONE, DE PRÈS DE 3 TONNES DE DIOXYDE DE SOUFRE, DEUX DE MONOXYDE D'AZOTE ET UN PEU MOINS DE 100 KILOGRAMMES DE POUSSIÈRES FINES. IL S'AGIT DES CHIFFRES DU PARC INSTALLÉ SUR LES SITES MONDO, ENTRÉ EN SERVICE FIN 2010. LE PARC DE GALLO D'ALBA N'A D'IMPACT NI SUR L'ENVIRONNEMENT, NI SUR LE PLAN VISUEL. IL RÉVÈLE UNE DÉMONSTRATION CONCRÈTE DE L'ENGAGEMENT DE MONDO DANS LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT ET VERS UN OBJECTIF ÉCOLOGIQUE D'AUTOSUFFISANCE ÉNERGÉTIQUE.





# CONFORT



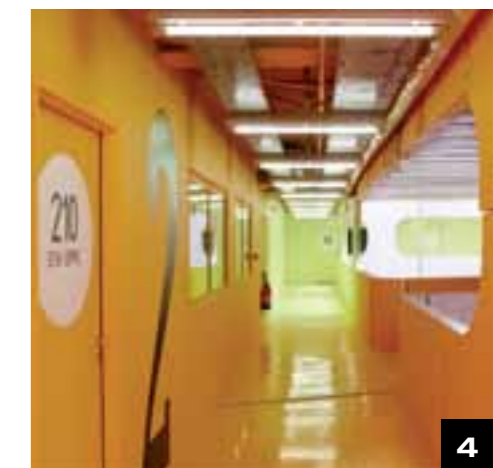
1



2



3



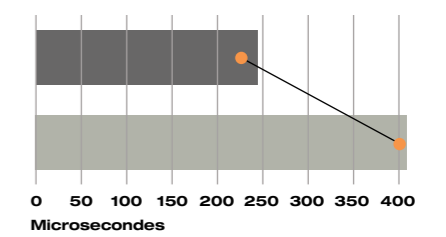
4

BOURBAKI LIBRARY, SUISSE

1 • 2 • 4 UNIVERSITÉ  
PIERRE ET MARIE CURIE,  
FRANCE

3 • BOURBAKI LIBRARY,  
SUISSE

## ABSORPTION DES CHOCS



LES QUALITÉS D'ABSORPTION DES CHOCS DU CAOUTCHOUC SONT TRÈS LARGEMENT SUPÉRIEURES À CELLES DE LA CÉRAMIQUE.

### CONFORT DE MARCHÉ

Les propriétés antifatigue des revêtements de sol en caoutchouc sont dues à l'incomparable élasticité du caoutchouc : **celui-ci fournit un excellent niveau de confort sous le pied.**

### CHALEUR

Les revêtements Mondo offrent une meilleure conductibilité thermique que la céramique (EN 12667).

### ERGONOMIE

Les propriétés antifatigue des revêtements en caoutchouc **facilitent le travail quotidien du personnel des grandes structures** sans entraver le déplacement sur roues des charges lourdes. Les qualités d'amortissement du caoutchouc réduisent considérablement le risque de chute et de lésion par rapport aux autres surfaces.

### UNE BARRIÈRE ANTIBRUIT EFFICACE

Les revêtements en caoutchouc Mondo atténuent davantage le bruit de piétinement que les sols d'autre nature (**de 6 dB à 22 dB**). Grâce aux propriétés mentionnées, les revêtements Mondo contribuent à l'insonorisation des environnements de travail. (ISO 140-8 et ISO 717-2)



MOVISTAR, ESPAGNE

- 1 • BRANDWEER GENT, BELGIQUE
- 2 • PHILIPS ARENA, ATLANTA GÉORGIE, ÉTATS-UNIS
- 3 • UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI FIRENZE, ITALIE

#### RÉSISTANCE À L'USURE

Prévus pour l'utilisation dans les zones à fort trafic :

- Résistance à l'abrasion : <math>< 160 \text{ mm}^3 \text{ (ISO 4649)}</math>
- Classement CSTB : **U4 P3 E2/3 C1**, convient aux endroits à fort trafic
- Classement EN 685 : **classe d'usage 43 et supérieure**

#### DURABILITÉ EXCEPTIONNELLE

Durabilité exceptionnelle due à une faible valeur de poinçonnement résiduel (EN 433), une excellente flexibilité (EN 435) et une remarquable résistance à l'abrasion (ISO 4649).

#### RÉSISTANCE AUX TACHES

Grâce à leur surface non poreuse les revêtements Mondo restent parfaitement propres (EN 423)

#### MAINTENANCE RÉDUITE

Une enduction de protection est appliquée lors de la production. Elle facilite ultérieurement la maintenance.

#### GRANDE STABILITÉ DIMENSIONNELLE

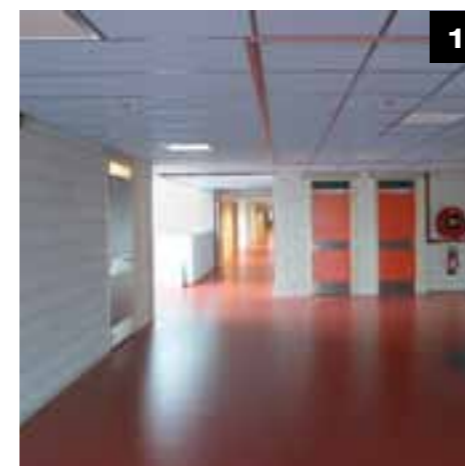
Grâce à leur formulation riche en caoutchouc, les revêtements de sols Mondo offrent une grande stabilité dimensionnelle. Installés sur un support adapté, ils seront extrêmement durables.

#### RÉSISTANCE À LA BRÛLURE DE CIGARETTE

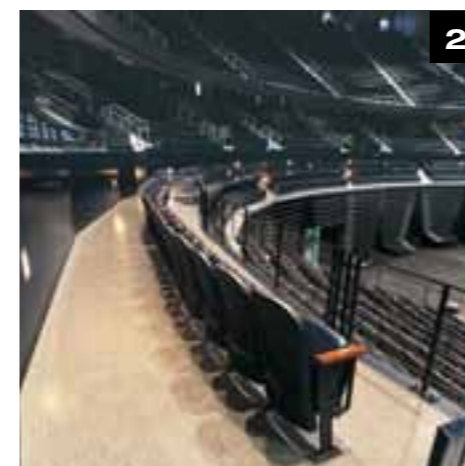
Résiste à la brûlure de cigarette (600 à 800 °C) qui ne laisse pas de trace visible en accord avec la norme EN 1399 standard.

#### RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES

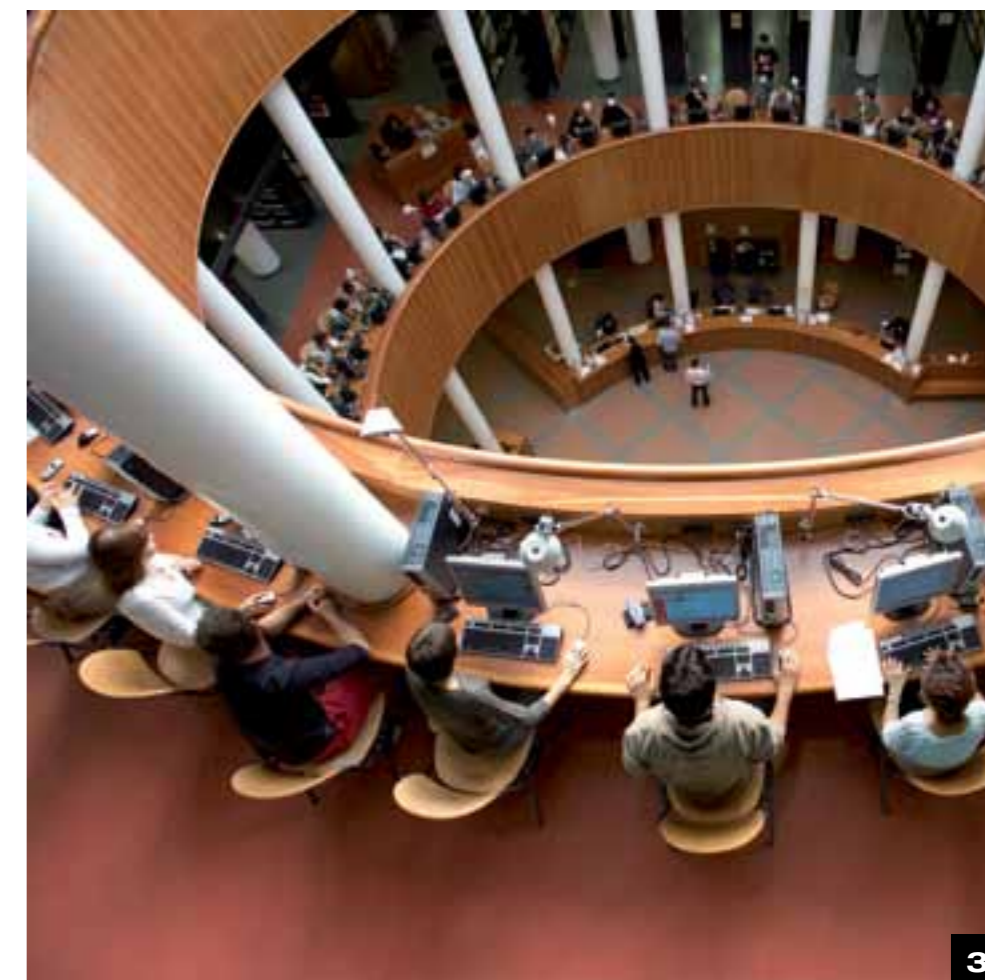
Les revêtements en caoutchouc résistent à la plupart des agents chimiques ou de nettoyage.



1



2



3



# SAIN

OSPEDALE BOLOGNINI, ITALIE

## SOLUTION EXTRA HYGIÉNIQUE

### NATURELLEMENT BACTÉRIOSTATIQUE

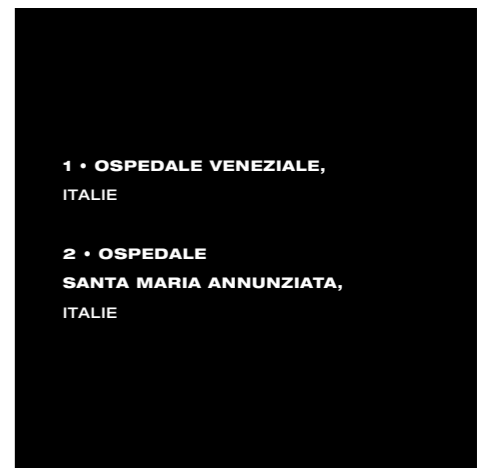
Le revêtement de sol en caoutchouc est naturellement bactériostatique et ne nécessite pas l'ajout de composants antibactériens de synthèse ou l'utilisation d'enduits toxiques.

### RÉSISTANCE À L'EAU

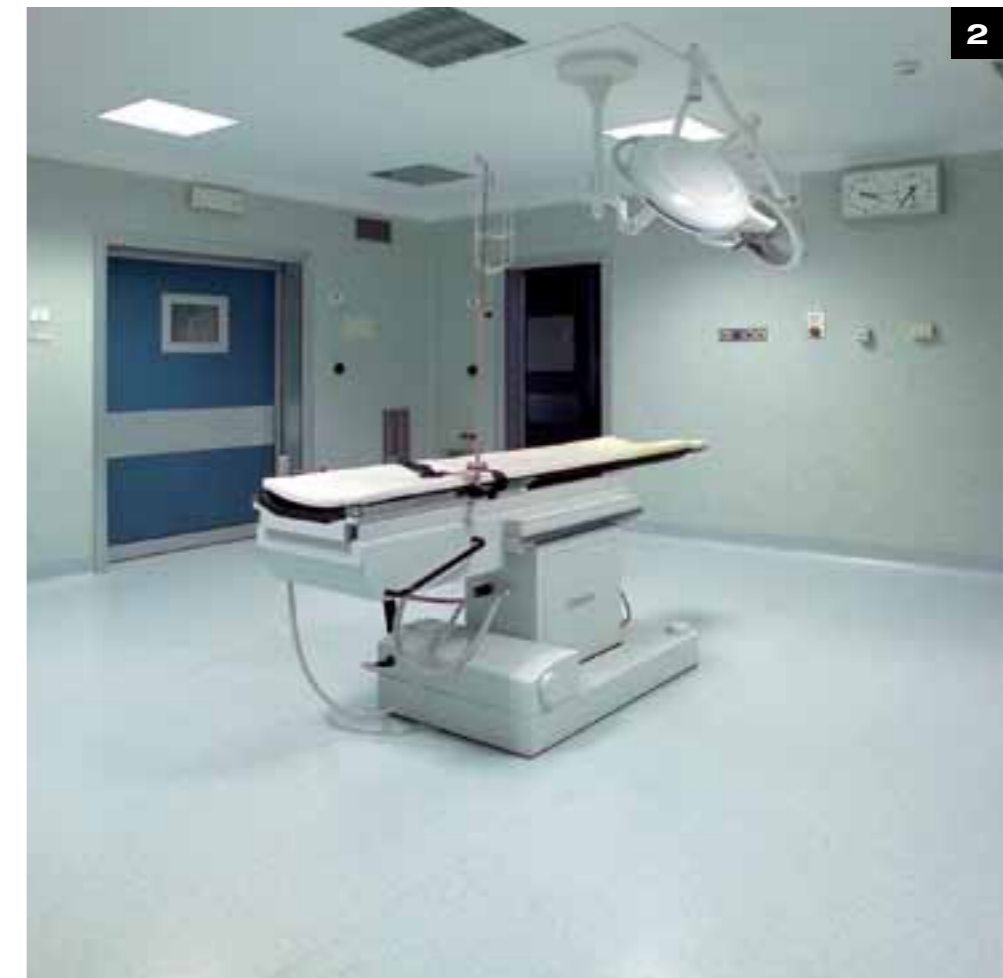
Le revêtement en caoutchouc Mondo est résistant à l'eau et parfaitement hygiénique grâce à sa non-porosité.



1



1 • OSPEDALE VENEZIALE,  
ITALIE  
  
2 • OSPEDALE  
SANTA MARIA ANNUNZIATA,  
ITALIE



2



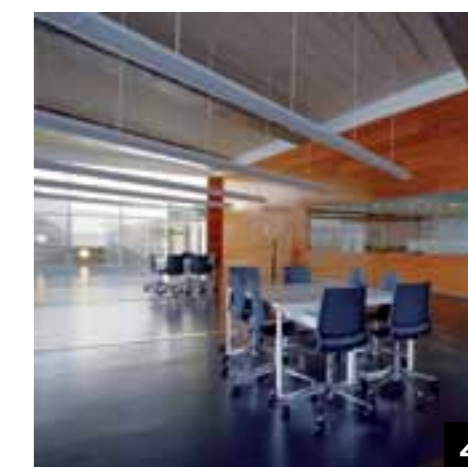
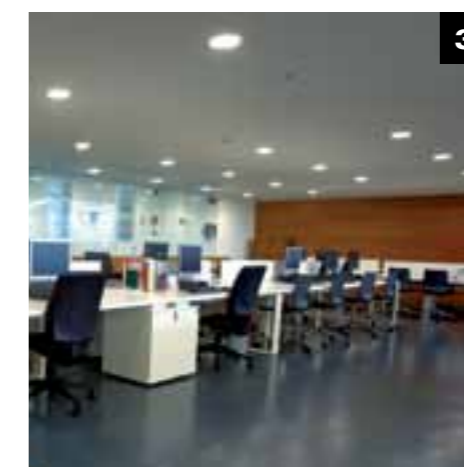
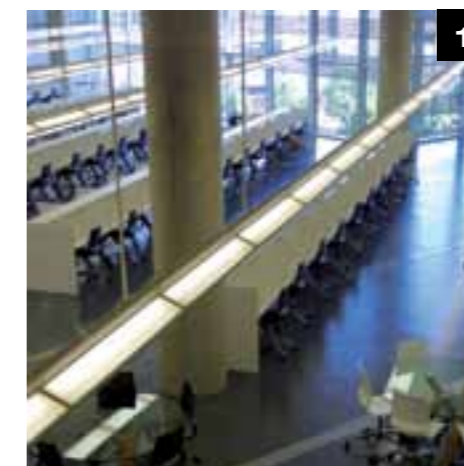
### SOUDURE À CHAUD

LES REVÊTEMENTS MONDO N'ONT PAS BESOIN D'ÊTRE SOUDÉS, NÉANMOINS POUR CRÉER UN ENVIRONNEMENT PLUS STÉRILE UNE SOUDURE À CHAUD EST POSSIBLE.



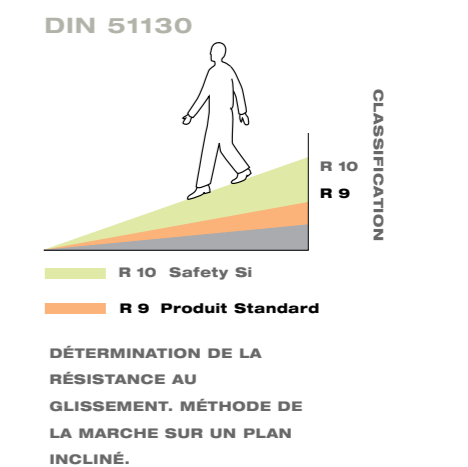
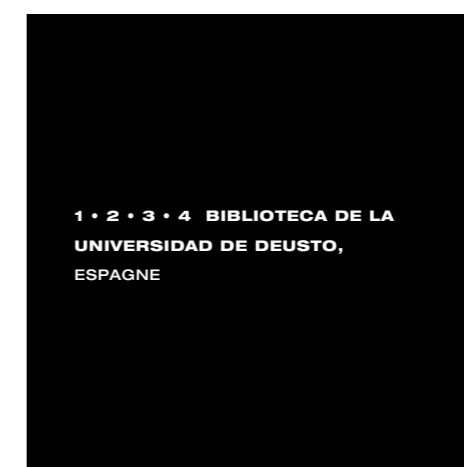
### REMONTÉES SUR MURS

IL EST POSSIBLE D'ASSURER UN JOINT PARFAIT ENTRE LA PLINTHE ET LE REVÊTEMENT DE SOL QUAND LES CONDITIONS REQUIÈRENT UNE HYGIÈNE PARFAITE ET UNE ÉTANCHÉITÉ À L'EAU.



BIBLIOTECA DE LA UNIVERSIDAD DE DEUSTO, ESPAGNE

# SECURITÉ



## RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Les revêtements de sols Mondo ne contiennent pas de plastifiants (phtalates), de métaux lourds (tels que Hg, Cd, Sb, Pb, Mo), de formaldéhydes et d'amiante.

Les revêtements de sols Mondo ont été conçus pour minimiser les émissions de VOC (composés organiques volatiles).

## SÉCURITÉ À LA MARCHÉ

Le caoutchouc possède la capacité naturelle de réduire au minimum la glissance, ce qui procure une meilleure sécurité et un meilleur confort à ses utilisateurs. En accord avec les normes nationales en vigueur.

## ANTISTATIQUE

Dans sa version standard, le caoutchouc est naturellement antistatique (EN 1815).

## ÉMISSION DE FUMÉES

En cas d'incendie, les fumées émises par le produit ne contiennent aucun gaz toxique et corrosif et répondent à toutes les normes internationales de mesure de toxicité (valeur des fumées toxiques selon BS 6853 : R, normes NTF et ASTM).

## RÉACTION AU FEU

En accord avec la norme EN 13501-1. Les produits sont certifiés BFL - S1 e CFL - S1 en accord avec les normes européennes en vigueur.



# MOTIFS

CHUQ HOSPITAL, CANADA



1



2



3



4

## TECHNOLOGIE WATER-JET

La technique de découpe au jet d'eau et la stabilité des revêtements de sol MONDO nous permet de réaliser toutes sortes d'incrustations pour répondre aux exigences des clients.

La technologie du jet d'eau (water-jet) permet la découpe nette à froid de tout type de matériel, grâce

à l'énergie mécanique développée par l'eau. Il devient alors possible de réaliser et de composer des images par incrustation les plus variées et de procéder ensuite à l'assemblage en évitant le mouvement de la surface pour donner forme à un résultat à fort impact esthétique et de longue durée.

1 • 3 • 4 CHUQ HOSPITAL,  
CANADA

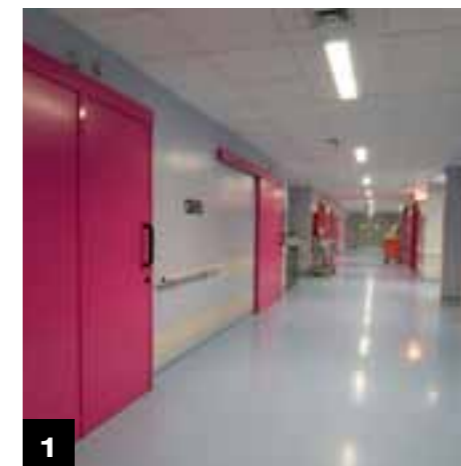
2 • TAMPA GENERAL HOSPITAL,  
ÉTATS-UNIS



# SOLUTIONS SPECIALES

KLINIKUM OFFENBACH, ALLEMAGNE

- 1 • OSPEDALE CARDINAL MASSAIA DI ASTI, ITALIE
- 2 • 4 • OSPEDALE BOLOGNINI, ITALIE
- 3 • KLINIKUM OFFENBACH, ALLEMAGNE



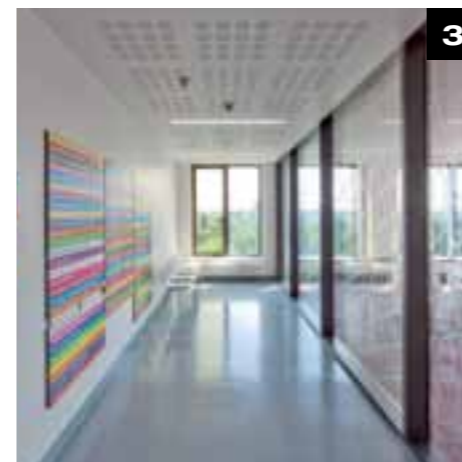
1



2



4



3

Mondo est en mesure de fournir des revêtements de sols fabriqués avec des mélanges spéciaux de façon à pouvoir répondre aux exigences techniques de milieux comme: laboratoires, blocs opératoires, locaux d'entretien, ateliers de fabrication de composants électroniques, salles blanches informatiques.



**PRODUITS ÉLECTROSTATIQUES**  
 PRODUITS POUR DISSIPATION ÉLECTROSTATIQUE OU REVÊTEMENTS CONDUCTEURS

CES PRODUITS SONT EN CONFORMITÉ AVEC LA NORME EN 1081  
 SOLS CONDUCTEURS : VALEURS DE RÉSISTANCE DE 10<sup>4</sup> À 10<sup>6</sup> OHMS  
 DISSIPATION : VALEURS DE RÉSISTANCE DE 10<sup>6</sup> À 10<sup>9</sup> OHMS



**RÉDUCTION SUPPLÉMENTAIRE AU NIVEAU DU BRUIT**  
 RÉDUCTION DU BRUIT :  
 > 22 DB (ASTM E2179)  
 > 18 DB (ISO 140-8 AND ISO 717-2)

# LOGES



1 • 2 STAZIONE METRO,  
PORTUGAL

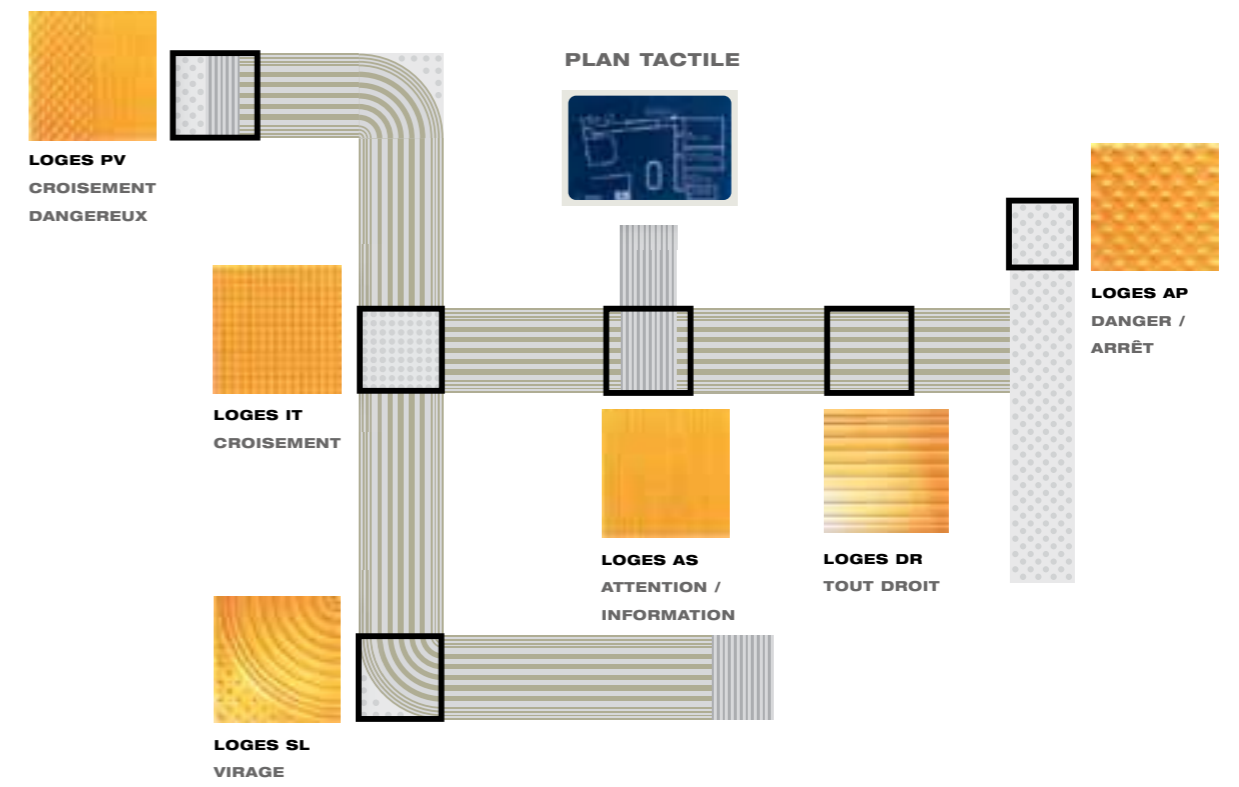
3 • 4 • 5 STAZIONE METRO,  
ITALIE



## PARCOURS MAL-VOYANT / NON-VOYANT

Le système modulaire Loges (Produit en relief)  
permet d'installer facilement un parcours guidé  
pour les mal-voyants à l'intérieur d'un bâtiment.  
Ce produit a été mis au point en collaboration avec  
des spécialistes de la question.

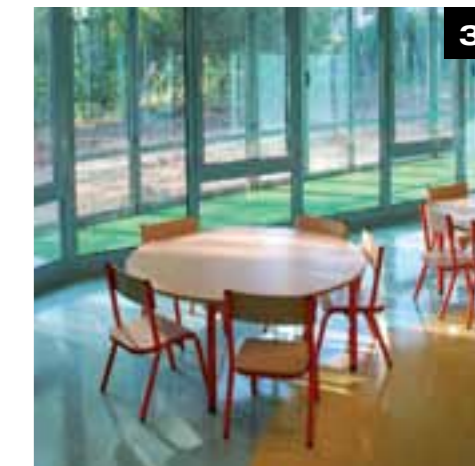
Cette solution est basée sur l'usage de la  
canne blanche et du ressenti tactile des pieds  
sur différents profils et textures.





# ÉDUCATION

CRÈCHE DE ST. POELTEN, AUTRICHE



## CRÈCHE DE ST. POLTEN

### • AUTRICHE

La recherche des matériaux pour les revêtements intérieurs a représenté un tournant décisif dans le développement intégral du projet : « Les revêtements devaient répondre à de nombreuses exigences. Outre la durée, la facilité d'entretien et l'éco-compatibilité, ils devaient créer une atmosphère chaleureuse et accueillante. Dans cet état d'esprit, la capacité de réduction du bruit était donc prépondérante. J'ai été frappée par la diversité des combinaisons chromatiques ». Lorsque l'on a constaté que les revêtements en caoutchouc Mondo offraient non seulement des possibilités créatives infinies mais satisfaisaient aussi pleinement toutes les caractéristiques techniques, la décision s'est imposée d'elle-même.

Les revêtements Mondo Grain ont été sélectionnés. Ils ont fourni la base chromatique ton sur ton, à laquelle on a intégré les accents visuels créés par les couleurs fluorescentes particulières des parties recouvertes du revêtement One.

*Dorothea Pfaffenbichler, Pfaffenbichler Architektur.*

## TORRI DI ARCUGNANO • ITALIE

« Nous avons choisi les revêtements de sol Mondo non seulement pour la qualité intrinsèque des matériaux, mais aussi en raison de la vaste gamme de couleurs proposée.

Le résultat final est une "école colorée et lumineuse", telle que la décrivent les enfants qui s'y rendent. »

*Studio FONTANAtelier*



1 • 2 ASILO APE TAU,  
ITALIE

3 • 4 SCUOLA ELEMENTARE  
TORRI DI ARCUGNANO,  
ITALIE



# SANTÉ

1 • 3 OSPEDALE VALDICCHIANA EST,  
ITALIE

2 • KLINIKUM OFFENBACH,  
ALLEMAGNE

4 • KREBSFORSCHUNGSINSTITUT  
HEIDELBERG, ALLEMAGNE



## HÔPITAL VALDICCHIANA EST • ITALIE

« Le revêtement résilient, présente d'une part des propriétés hygiéniques et environnementales ainsi qu'un entretien facile, mais il a également l'avantage d'être recyclable et permet donc une économie d'énergie sur son cycle de vie. J'ai choisi le caoutchouc pour ses caractéristiques de compacité, d'isolation phonique, de résistance à l'usure et aussi pour ses qualités esthétiques. »

*Prof. Arch. Ettore Zambelli*

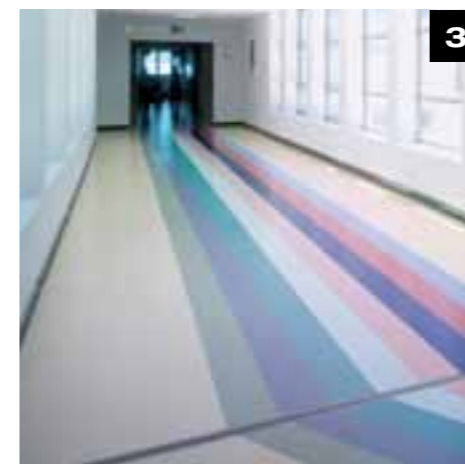
## CHUQ HOPITAL MÈRE ENFANT • CANADA

« Nous avons décidé de tester la performance de 11 surfaces différentes. Les revêtements Mondo ont obtenu d'excellents résultats et nous les avons choisis. Notre équipe de techniciens de surface a confirmé la validité de nos tests: nous sommes parvenus à réduire

les coûts d'entretien d'environ 4 000 heures par an! La facilité de pose est fantastique: le produit est flexible et la création des raccords entre le revêtement et les murs est très simple, même dans les angles, qui ont été parfaitement réalisés. »  
*Pierre St-Hilaire, CHUQ Hopital Mère Enfant*

## HÔPITAL GÉNÉRAL DE TAMPA • U.S.A.

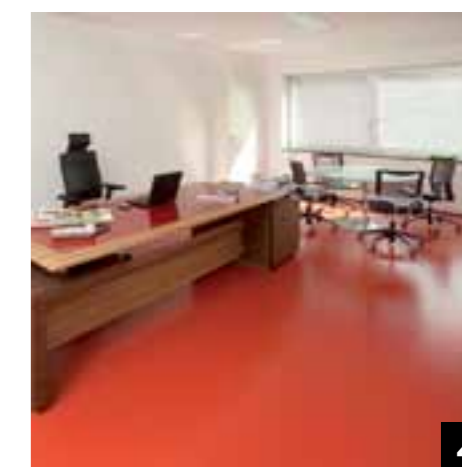
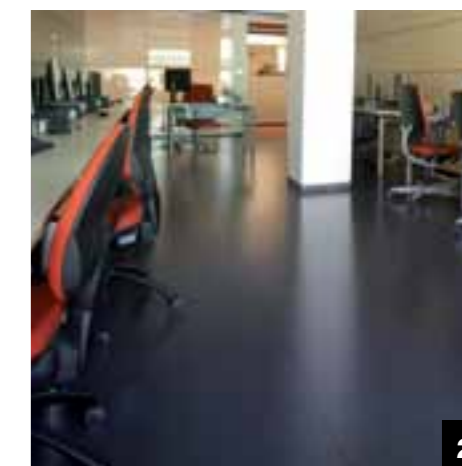
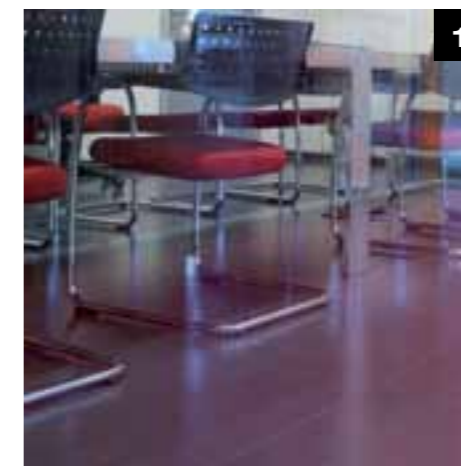
« Le revêtement de sol en caoutchouc de Mondo a été choisi en raison de sa finition résistante qui ne requiert pas de traitement constant, ainsi que de sa capacité à être entretenu tout en faisant face à la quantité de personnes y circulant et aux renversements (notamment la Bétadine) qui se produisent dans une zone de soins pour les urgences et traumatismes. Le revêtement en caoutchouc, avec ses propriétés acoustiques, a également l'avantage d'assurer une remarquable tranquillité. »  
*Gresham, Smith and Partners Architects*





# OFFICES

SOLINA SCIENTIFIC PAR, SUÈDE



1 • 2 UFFICI VODAFONE,  
ITALIE

3 • UFFICI DEMONT,  
ITALIE

4 • UFFICI MONDO,  
ITALIE

## ASTRA ZENECA • SUÈDE

« Les revêtements Mondo utilisés sont acoustiques, les plus indiqués pour la réduction du bruit dans les bureaux type «open space». Ce sont des produits faciles d'entretien. L'alternative au revêtement de sol Mondo était le linoléum, mais ce produit était incapable de garantir la même longévité et le même

impact environnemental. Nous sommes très satisfait

avec ce produit »

*Mr. Lars Enander, Assistant Director Facilities -*

*Project Manager,*

*Capital Investment for new building •*

*Astra Zeneca group*

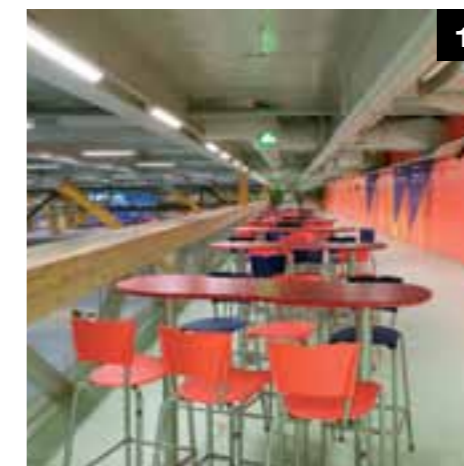
## VODAFONE • ITALIE

« L'objectif est d'atteindre le juste niveau de confort environnemental à chaque poste de travail, tout en préservant l'identité de la société. Pour les bureaux de la direction, en particulier, Mondo a prévu un recouvrement de sol en caoutchouc acoustique de 5 mm, d'une surface gris foncé en relief, qui crée un contraste confortable avec le bois d'érable utilisé pour les cloisons et le mobilier. »

*Dante O. Benini & Partners*



# COMMERCIAL



1 • 2 ESPORT ARENA,  
FINLANDE

3 • 4 KOLOSKEJ CINEMA,  
SLOVÉNIE



## PHILIPS ARENA • U.S.A.

« La surface Mondo est de très bonne qualité. Nous l'avons installée dans divers espaces de l'Arena et elle offre de très bonnes propriétés. Elle est très facile à nettoyer: nous la lavons et la cirons: c'est tout.

Le revêtement est toujours très beau et, si nous avons besoin d'autres revêtements, nous opterions certainement pour Mondo. »

*Michael J. Phillips, Building Operations Manager*

## PARC TECHNOLOGIQUE DE LODI • ITALIE

« La plupart des locaux de la nouvelle structure est constituée de locaux de laboratoire où il est impératif de préserver un niveau d'hygiène maximal. Le recours à ce genre de revêtements a permis de réaliser des profils arrondis au niveau des jonctions entre les murs et le revêtement, et même au niveau des angles des locaux, tout en garantissant la possibilité d'effectuer tout type de nettoyage. » *Ing. Sibilla, responsable du projet*



# TRANSPORTS

PENDOLINO, ITALIE

« Le choix de revêtements devant répondre à des normes techniques spécifiques de glissance, de réaction au feu, de basses émissions de fumées en cas d'incendie, de résistance à l'usure tout en étant faciles d'entretien est particulièrement important. »

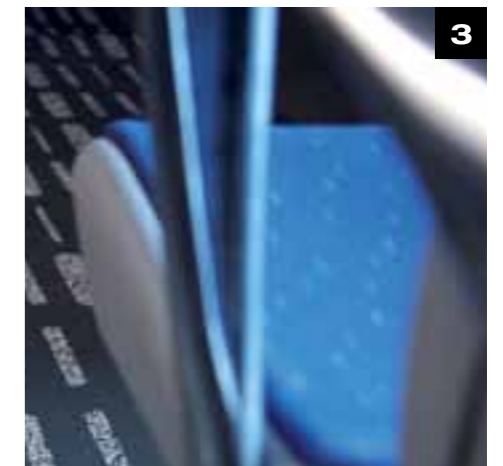
*Italdesign - Giugiaro*



1



2



3



4

1 • 2 • 3 • 4 CRÉATIONS  
SUR-MESURE INFINIES GRÂCE  
AUX DÉCORATIONS MONDO IDEA

**SURFACES**



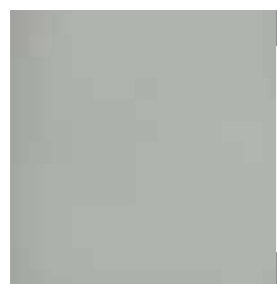
# One



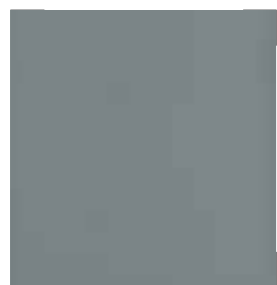
3,0 mm

1,90 x 10 m 61 x 61 cm 4,80 kg/m<sup>2</sup>

For special solutions please refer to the catalogues



O2912



O3691



O2914

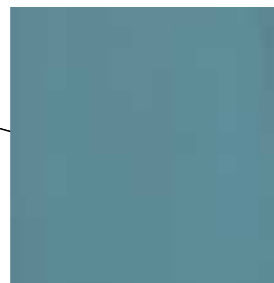


O2915

Neutral



O3616



O3630



O3665



O3613



O3658



O3660



O3650



O3675



O3673



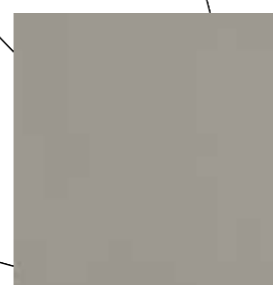
O3332



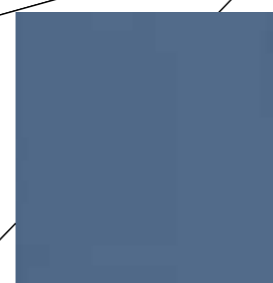
O3635



O3327



O3712



O3671



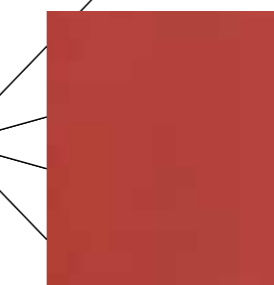
O3637



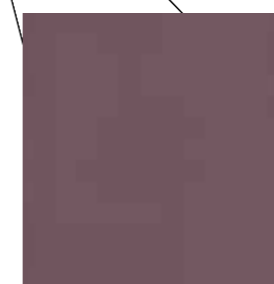
O3636



O3682



O3322



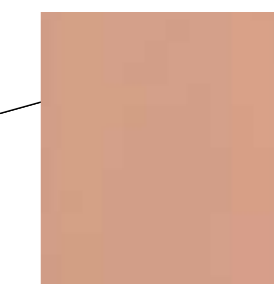
O3669



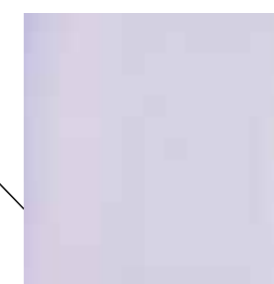
O3328



O3638



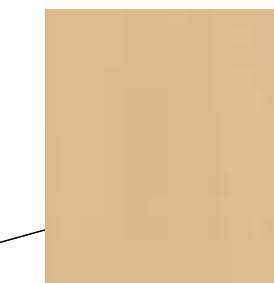
O3627



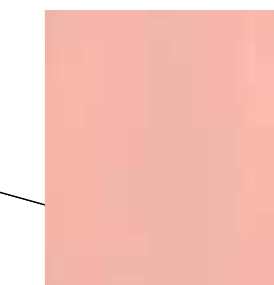
O3610



O3331



O3324



O3606

# Decors

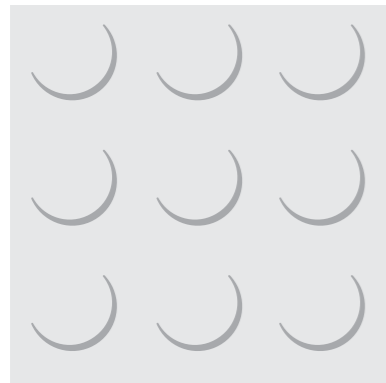
3,0 mm

1,90 x 10 m 4,8 kg/m<sup>2</sup>

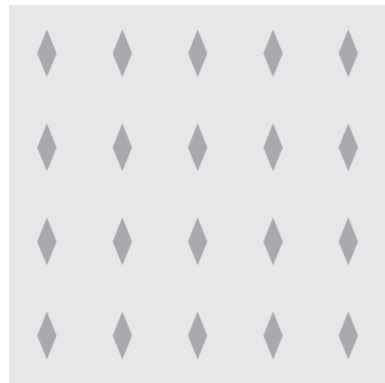
For special solutions please refer to the catalogues



Full Scale Example



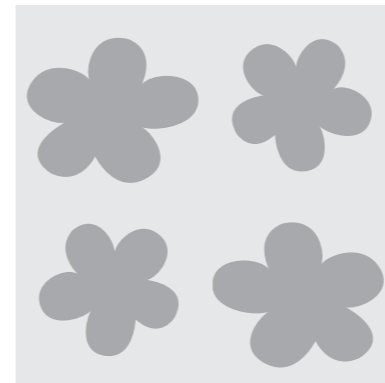
Bubble - Design swatch - 1:12



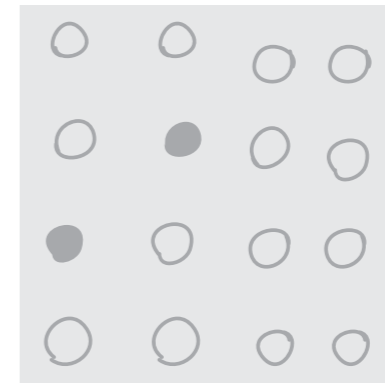
Rumble - Design swatch - 1:12



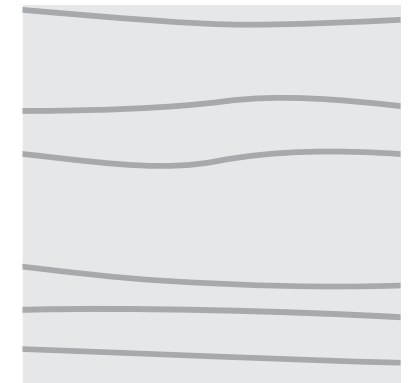
Worm - Design swatch - 1:12



Daisy - Design swatch - 1:12



Spot - Design swatch - 1:12



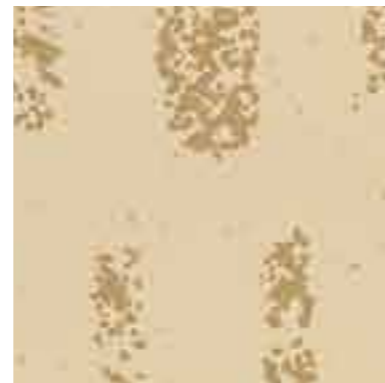
Wave - Design swatch - 1:12



Bubble 1



Rumble 1



Worm 1



Daisy 1



Spot 1



Wave 1



Bubble 2



Rumble 2



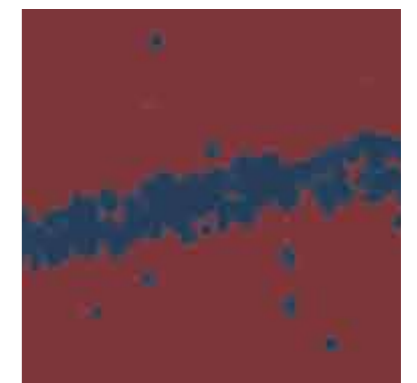
Worm 2



Daisy 2



Spot 2



Wave 2

# Grain



3,0 mm



1,90 x 10 m



61 x 61 cm



4,80 kg/m<sup>2</sup>

For special solutions please refer to the catalogues



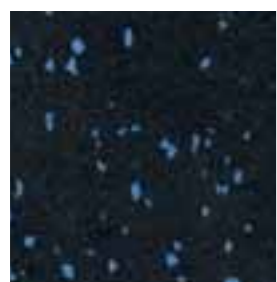
G2912



G3691

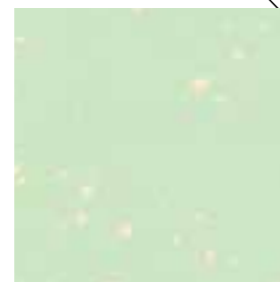


G2914

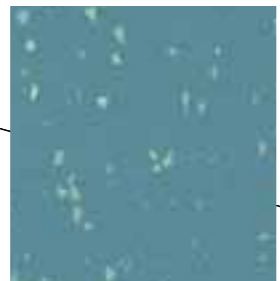


G2915

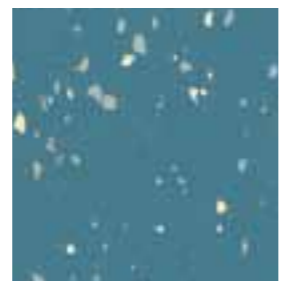
Neutral



G3616



G3630



G3665



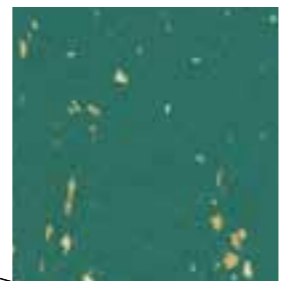
G3613



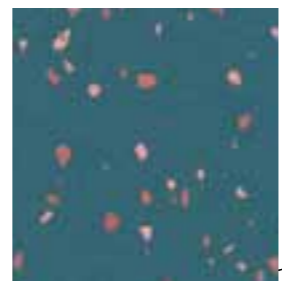
G3660



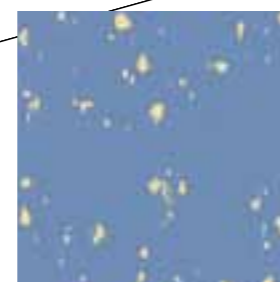
G3650



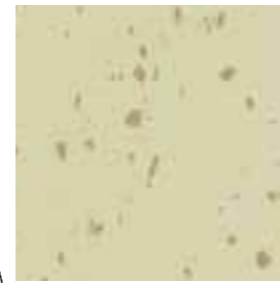
G3675



G3673



G3658



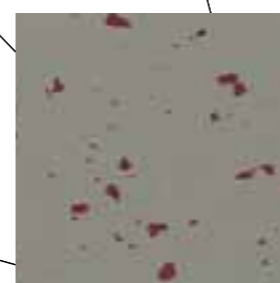
G3332



G3635



G3327



G3712



G3671



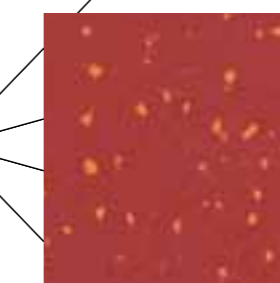
G3637



G3636



G3682



G3322



G3669



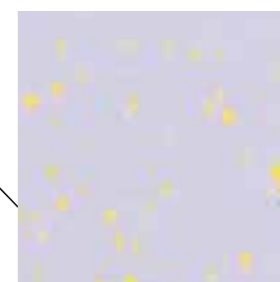
G3328



G3638



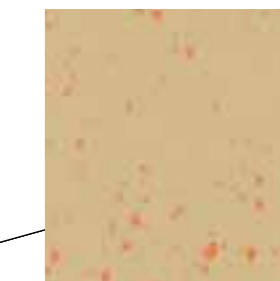
G3627



G3610



G3331



G3324



G3606



# Punti

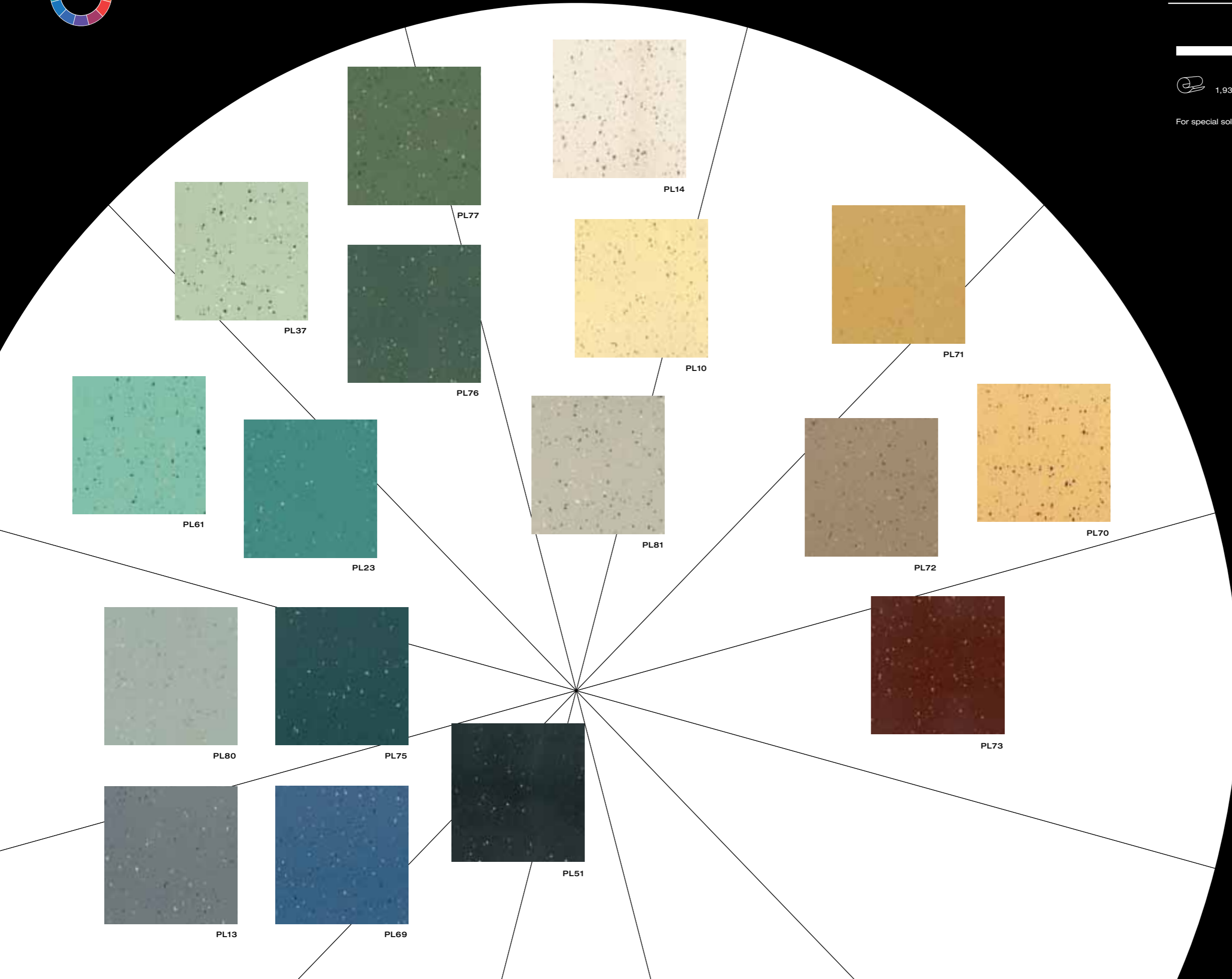
2,0 mm

1,93 x 14 m

61 x 61 cm

3,20 kg/m<sup>2</sup>

For special solutions please refer to the catalogues



PL34

PL33

PL74

Neutral



# Futura

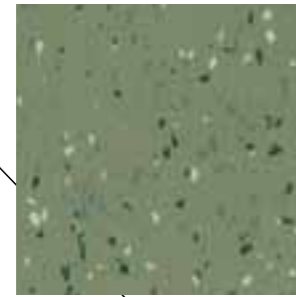
2,0 mm

1,93 x 14 m

61 x 61 cm

3,20 kg/m<sup>2</sup>

For special solutions please refer to the catalogues



FT452



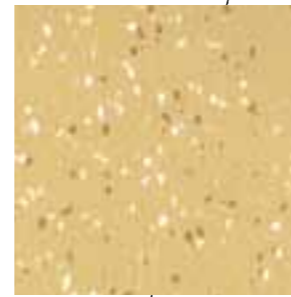
FT444



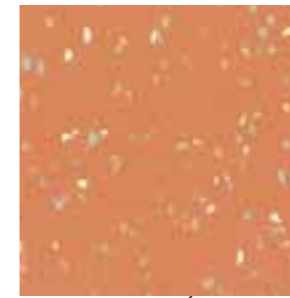
FT443



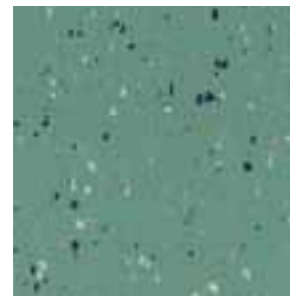
FT455



FT453



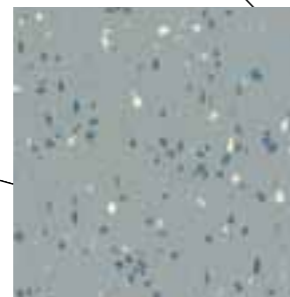
FT446



FT432



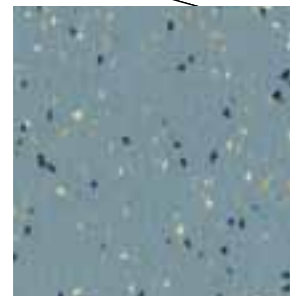
FT447



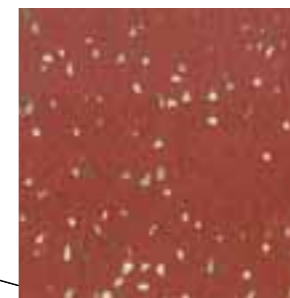
FT454



FT442



FT422



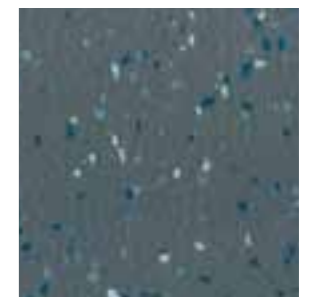
FT448



FT415



FT419



FT451



FT417

Neutral

# Geode



2,0 mm



1,93 x 14 m



61 x 61 cm



3,20 kg/m<sup>2</sup>

# Alba

2,0 mm



1,93 x 14 m



61 x 61 cm



3,10 kg/m<sup>2</sup>

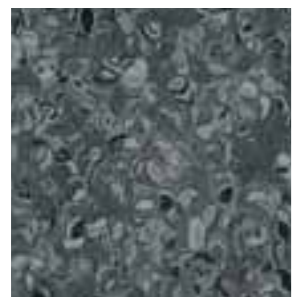
For special solutions please refer to the catalogues



C12

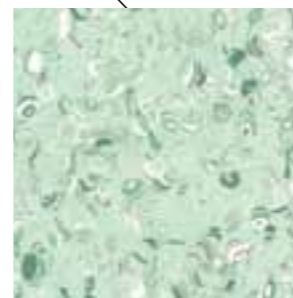
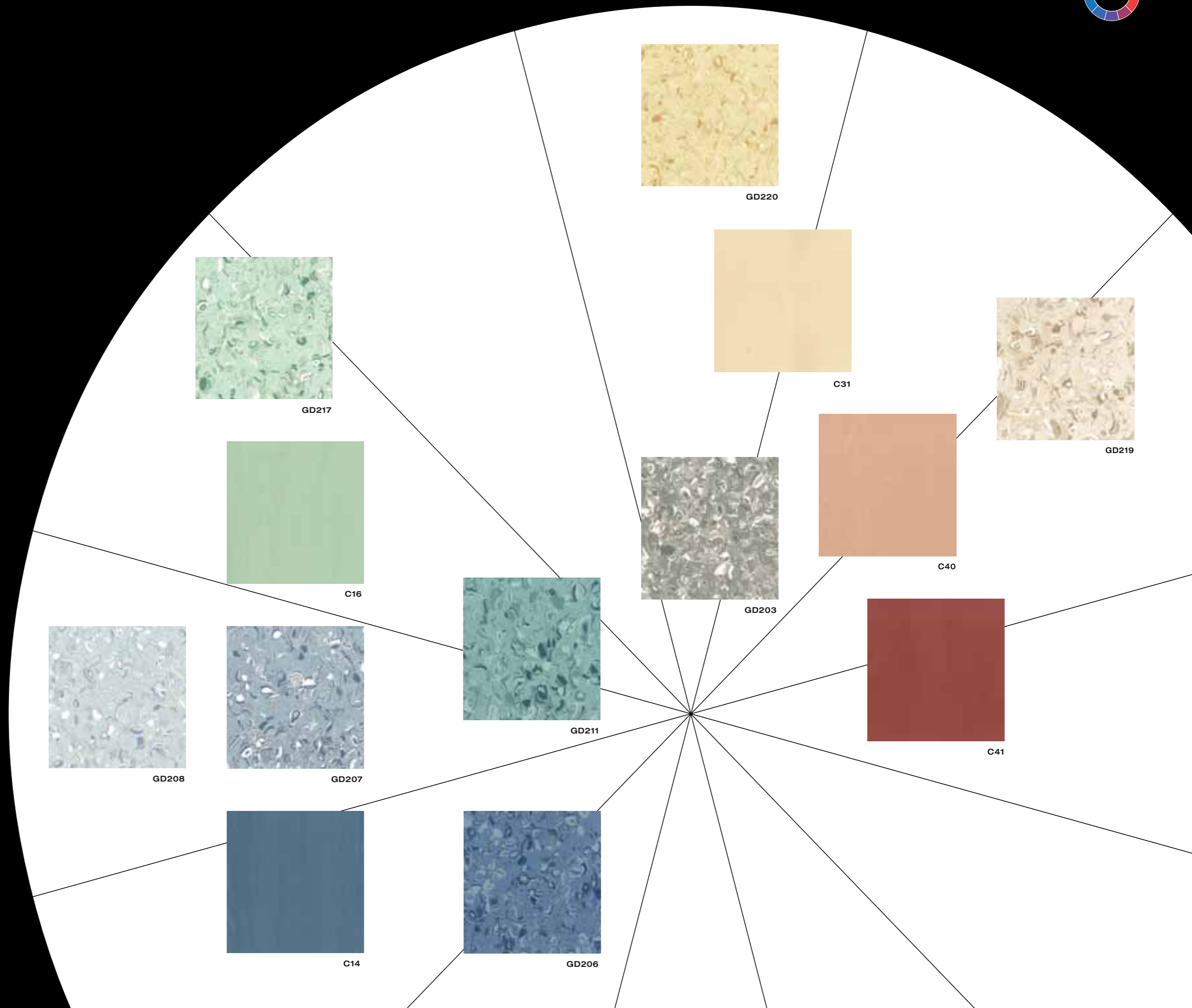


GD204



GD201

Neutral



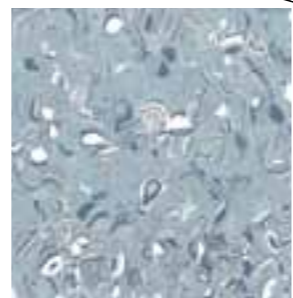
GD217



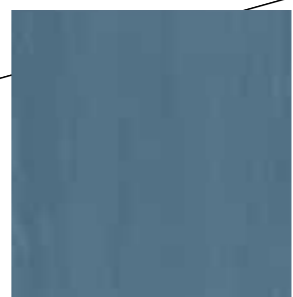
C16



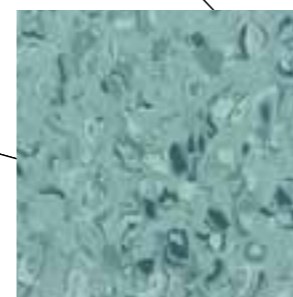
GD208



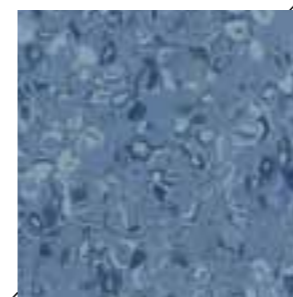
GD207



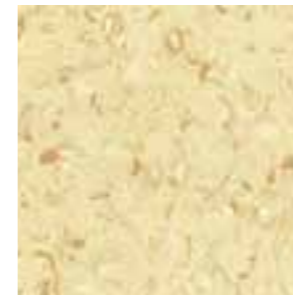
C14



GD211



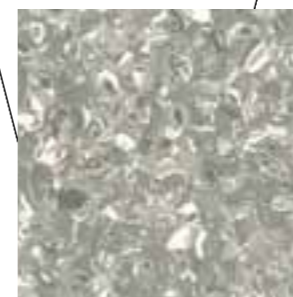
GD206



GD220



C31



GD203



C40



GD219



C41

# Bollo Extra

2,5 mm / 4 mm\*

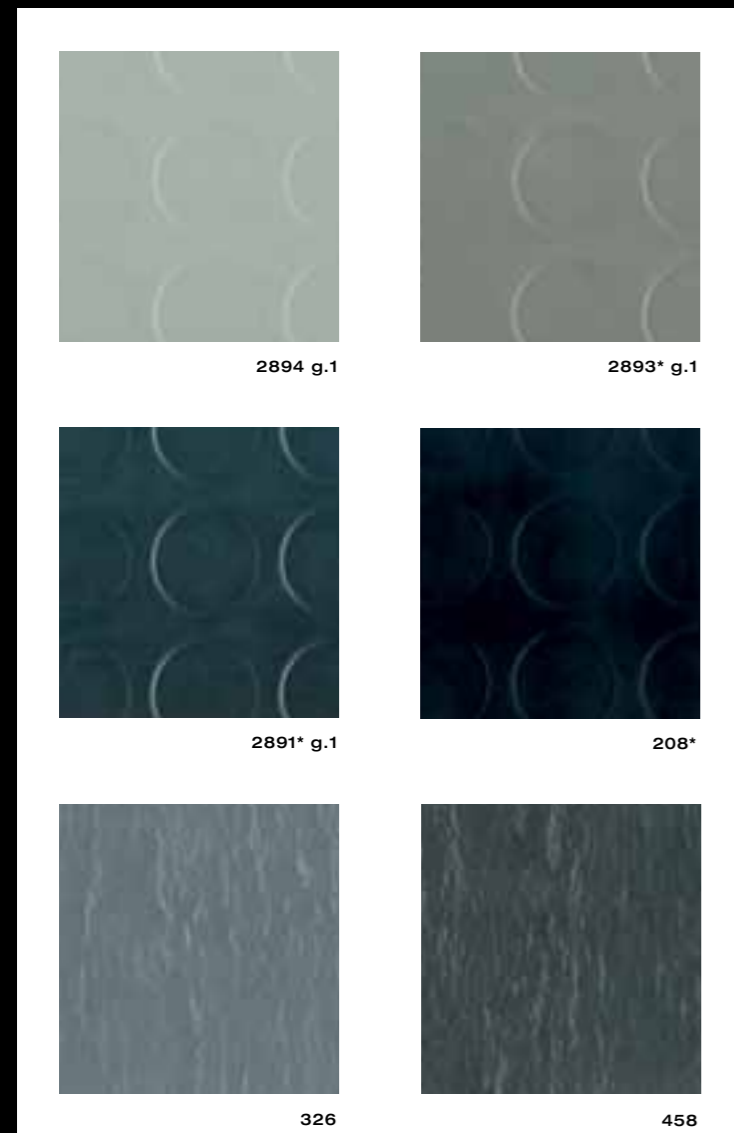
1,20 x 12 m 50 x 50 / 100 x 100 cm 3,45 kg/m<sup>2</sup>

# Ardesia

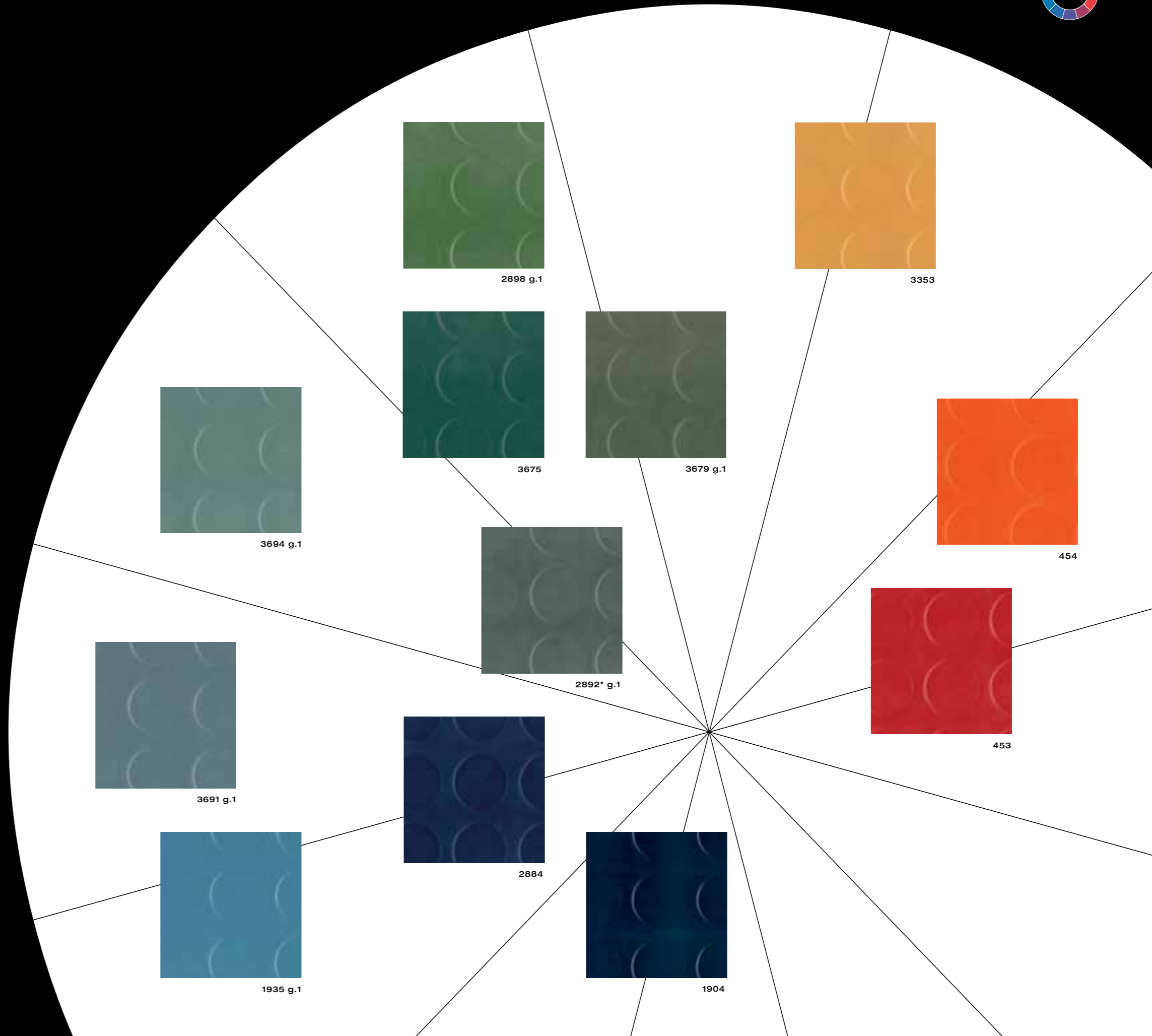
3,5 mm

50 x 50 / 50 x 100 cm 5,10 kg/m<sup>2</sup>

For special solutions please refer to the catalogues



Neutral



2898 g.1

3353

454

453

1904

2884

1935 g.1

3691 g.1

2892\* g.1

3679 g.1

3675

3694 g.1

2894 g.1

2893\* g.1

## One

Propriétés	Méthode d'essais	Unité de mesure	Exigences	Valeurs moyennes
Dureté	ISO 7619	Shore A	≥ 75	90
Poinçonnement résiduel	EN 433	mm	≤ 0,2	0,07
Résistance à l'abrasion	ISO 4649 met. A - 5 N	mm <sup>3</sup>	≤ 250	170
Tenue de la couleur à la lumière artificielle	ISO 105-B02 met. 3	degré	échelle des bleus ≥ 6 échelle des gris ≥ 3	≥ 6
Classement au feu * avec ou sans adhésif	EN 13501-1	classe	-	CLASSE B <sub>s</sub> - s1*
Coefficient de frottement dynamique	EN 13893	-	≥ 0,3	conforme (DS)
Amélioration phonique aux bruits d'impact	ISO 140/8 ISO 717/2	dB	-	9
Comportement aux charges électrostatiques	EN 1815	kV	< 2 (antistatique)	conforme

## Grain

Propriétés	Méthode d'essais	Unité de mesure	Exigences	Valeurs moyennes
Dureté	ISO 7619	Shore A	≥ 75	90
Poinçonnement résiduel	EN 433	mm	≤ 0,2	0,07
Résistance à l'abrasion	ISO 4649 met. A - 5 N	mm <sup>3</sup>	≤ 250	170
Tenue de la couleur à la lumière artificielle	ISO 105-B02 met. 3	degré	échelle des bleus ≥ 6 échelle des gris ≥ 3	≥ 6
Classement au feu * avec ou sans adhésif	EN 13501-1	classe	-	CLASSE B <sub>s</sub> - s1*
Coefficient de frottement dynamique	EN 13893	-	≥ 0,3	conforme (DS)
Amélioration phonique aux bruits d'impact	ISO 140/8 ISO 717/2	dB	-	9
Comportement aux charges électrostatiques	EN 1815	kV	< 2 (antistatique)	conforme

## Punti

Propriétés	Méthode d'essais	Unité de mesure	Exigences	Valeurs moyennes
Dureté	ISO 7619	Shore A	≥ 75	90
Poinçonnement résiduel	EN 433	mm	≤ 0,15	0,05
Résistance à l'abrasion	ISO 4649 met. A - 5 N	mm <sup>3</sup>	≤ 250	160
Tenue de la couleur à la lumière artificielle	ISO 105-B02 met. 3	degré	échelle des bleus ≥ 6 échelle des gris ≥ 3	≥ 6
Classement au feu * avec ou sans adhésif	EN 13501-1	classe	-	CLASSE B <sub>s</sub> - s1*
Coefficient de frottement dynamique	EN 13893	-	≥ 0,3	conforme (DS)
Amélioration phonique aux bruits d'impact	ISO 140/8 ISO 717/2	dB	-	6
Comportement aux charges électrostatiques	EN 1815	kV	< 2 (antistatique)	conforme

## Futura

Propriétés	Méthode d'essais	Unité de mesure	Exigences	Valeurs moyennes
Dureté	ISO 7619	Shore A	≥ 75	90
Poinçonnement résiduel	EN 433	mm	≤ 0,15	0,05
Résistance à l'abrasion	ISO 4649 met. A - 5 N	mm <sup>3</sup>	≤ 250	160
Tenue de la couleur à la lumière artificielle	ISO 105-B02 met. 3	degré	échelle des bleus ≥ 6 échelle des gris ≥ 3	≥ 6
Classement au feu * avec ou sans adhésif	EN 13501-1	classe	-	CLASSE B <sub>s</sub> - s1*
Coefficient de frottement dynamique	EN 13893	-	≥ 0,3	conforme (DS)
Amélioration phonique aux bruits d'impact	ISO 140/8 ISO 717/2	dB	-	6
Comportement aux charges électrostatiques	EN 1815	kV	< 2 (antistatique)	conforme

## Geode • Alba

Propriétés	Méthode d'essais	Unité de mesure	Exigences	Valeurs moyennes
Dureté	ISO 7619	Shore A	≥ 75	90 (Geode 2 mm) 85 (Alba 2 mm)
Poinçonnement résiduel	EN 433	mm	≤ 0,15	0,1 (Geode 2 mm) 0,07 (Alba 2 mm)
Résistance à l'abrasion	ISO 4649 met. A - 5 N	mm <sup>3</sup>	≤ 250	130 (Geode 2 mm) 160 (Alba 2 mm)
Tenue de la couleur à la lumière artificielle	ISO 105-B02 met. 3	degré	échelle des bleus ≥ 6 échelle des gris ≥ 3	≥ 6
Classement au feu * avec adhésif acrylique ** avec ou sans adhésif	EN 13501-1	classe	-	CLASSE B <sub>s</sub> - s1* (Geode 2 mm)  CLASSE C <sub>s</sub> - s1** (Alba 2 mm)
Coefficient de frottement dynamique	EN 13893	-	≥ 0,3	conforme (DS)
Amélioration phonique aux bruits d'impact	ISO 140/8 ISO 717/2	dB	-	6
Comportement aux charges électrostatiques	EN 1815	kV	< 2 (antistatique)	conforme

## Bollo Extra • Ardesia

Propriétés	Méthode d'essais	Unité de mesure	Exigences	Valeurs moyennes
Dureté	ISO 7619	Shore A	≥ 75	90 (Extra 2,5 mm / 4 mm) 80 (Ardesia 3,5 mm)
Poinçonnement résiduel	EN 433	mm	≤ 0,2 (Extra 2,5 mm) ≤ 0,25 (3,5 mm / 4 mm)	0,08 (Extra 2,5 mm) 0,15 (Extra 4 mm) 0,15 (Ardesia 3,5 mm)
Résistance à l'abrasion	ISO 4649 met. A - 5 N	mm <sup>3</sup>	≤ 250	150 (Extra 2,5 mm / 4 mm) 160 (Ardesia 3,5 mm)
Tenue de la couleur à la lumière artificielle	ISO 105-B02 met. 3	degré	échelle des bleus ≥ 6 échelle des gris ≥ 3	≥ 6
Classement au feu * avec ou sans adhésif	EN 13501-1	classe	-	CLASSE B <sub>s</sub> - s1* (Extra 2,5 mm / 4 mm) CLASSE C <sub>s</sub> - s1* (Ardesia 3,5 mm)
Coefficient de frottement dynamique	EN 13893	-	≥ 0,3	conforme (DS)
Amélioration phonique aux bruits d'impact	ISO 140/8 ISO 717/2	dB	-	8 (Extra 2,5 mm) 14 (Extra 4 mm) 13 (Ardesia 3,5 mm)
Comportement aux charges électrostatiques	EN 1815	kV	< 2 (antistatique)	conforme

# ANTISTATIQUE | CONDUCTIF | ACOUSTIQUE

## SOLUTION SPÉCIALE

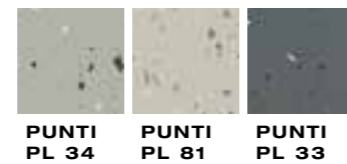
### ANTISTATIQUE

**Conductibilité électrique :**  
répond à la norme **EN 1081** de  $10^6$  à  $10^9$  Ohm

**Conductibilité électrique :**  
répond à la norme **EN 1815** < 0,5 Kv.

**Zones d'application :**  
laboratoires, salles d'opération des hôpitaux, salles blanches de l'industrie électronique, salles informatiques.

La dissipation de l'électricité statique est assurée par les produits suivants :



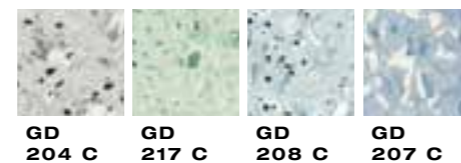
**PUNTI PL 34**   **PUNTI PL 81**   **PUNTI PL 33**

### CONDUCTIF

**Conductibilité électrique :**  
répond à la norme **EN 1081** de  $10^4$  à  $10^6$  Ohm

**Conductibilité électrique :**  
répond à la norme **EN 1815** < 0,5 Kv.

**Zones d'application :**  
laboratoires, salles d'opération des hôpitaux, salles blanches de l'industrie électronique, salles informatiques.



**GD 204 C**   **GD 217 C**   **GD 208 C**   **GD 207 C**

### ACOUSTIQUE

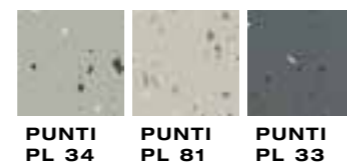
**Réduction du bruit et confort à la marche renforcé**  
> 22 dB (ASTM E2179)

> 18 dB (ISO 140-8 et ISO 717-2)

**Zones d'application :**  
couloirs et secteurs où le trafic est constant.

Laboratoires, salles d'opération, salles blanches pour l'industrie électronique, salles informatiques.

Les produits suivants présentent ces caractéristiques acoustiques :



**PUNTI PL 34**   **PUNTI PL 81**   **PUNTI PL 33**

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Rédigée en conformité avec la norme EN EN 1817 |  
Rédigée en conformité avec la norme EN 1816 (Acoustique seulement)

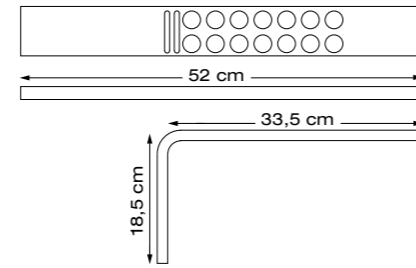
	Normes	Unité de mesure	Exigences	Valeurs moyennes résultant des contrôles de production		
				Antistatique	Acoustique	Conductif
<b>Propriétés générales</b>						
<b>Épaisseur</b>	EN 428	mm	1,85 ÷ 2,15 3,8 ÷ 4,2	2 -	- 4	2 -
<b>Couche d'usure</b>	EN 429	mm	1,8 ÷ 2,2	-	2	-
<b>Épaisseur sous-couche (mousse)</b>	EN 429	mm	≥ nominal value	-	2	-
<b>Stabilité dimensionnelle</b>	EN 434	%	≤ 0,4	0,25	0,2	≤ 0,4
<b>Résistance aux brûlures de cigarette</b>	EN 1399	classe	méthode A ≥ 4 méthode B ≥ 3	méthode A ≥ 4 méthode B ≥ 3	méthode A ≥ 4 méthode B ≥ 3	méthode A ≥ 4 méthode B ≥ 3
<b>Flexibilité</b> (diamètre du mandrin 20 mm)	EN 435 méthode A	-	aucune fissure	aucune fissure	aucune fissure	aucune fissure
<b>Dureté</b> *de la couche d'usure	ISO 7619	Shore A	≥ 75	82	90*	90
<b>Empreinte résiduelle</b> (après charge statique)	EN 433	mm	≤ 0,15 ≤ 0,25	0,1 -	- 0,225	0,1 -
<b>Résistance au pelage</b>	EN 431	N/50 mm	≥ 50	-	100	-
<b>Résistance à l'abrasion</b> *de la couche d'usure **méthode A, charge vert. 5 N	ISO 4649**	mm <sup>3</sup>	≤ 250	200	Punti: 160*	130
<b>Résistance de la couleur à la lumière artificielle</b>	EN 20105-B02 méthode 3	degré	échelle des bleus ≥ 6 échelle des gris ≥ 3	conforme		
<b>Classification</b>	EN 685	classe	-	Antistatique : 21-23/31-34/41-42 Acoustique : 21-23/31-33 Conductif : 21-23/31-34/41-42		
<b>Résistance aux roulettes</b>	EN 425	-	aucune altération de la surface sauf opacité	adapté à l'usage des roues type W		
<b>Propriétés essentielles</b>				<b>Antistatique</b>	<b>Acoustique</b>	<b>Conductif</b>
<b>Classement au feu</b>	EN 13501-1	classe	-	B <sub>s1</sub> -s1 avec ou sans adhésif	B <sub>s1</sub> -s1 avec adhésif acrylique	C <sub>s1</sub> -s1 avec ou sans adhésif
<b>Coefficient de friction</b>	DIN 51130	degré	-	R9	R9	R9
<b>Coefficient de frottement dynamique</b>	EN 13893	-	≥ 0,3	Conforme (DS)		
<b>Absorption du bruit</b>	ISO 140/8 ISO 717/2	dB	-	6	18	6
<b>Résistance thermique</b>	EN 12667	m <sup>2</sup> K/W	-	0,00714	0,025	0,00645
<b>Conductivité thermique</b>	EN 12667	W/mK	-	0,28	0,16	0,31
<b>Propriétés Optionnelles</b>				<b>Antistatique</b>	<b>Acoustique</b>	<b>Conductif</b>
<b>Indice de toxicité</b>	NF X 70-100	R	≤ 5	conforme	-	conforme
<b>Résistance électrique vertical (R<sub>v</sub>)</b>	EN 1081	Ohm	10 <sup>6</sup> - 10 <sup>9</sup> 10 <sup>4</sup> - 10 <sup>6</sup>	10 <sup>7</sup> -	- -	10 <sup>5</sup>
<b>Propension à l'accumulation de charges électrostatiques</b>	EN 1815	kV	< 2 (antistatique)	conforme (< 1)	conforme	conforme (< 0,5)
<b>Résistance aux taches</b>	EN 423	-	-	insensible*	insensible*	insensible*
<b>Effets des déplacements simulés d'un pied de meuble</b>	EN 424	-	-	approprié	approprié	approprié

Mondo se réserve le droit de modifier en tout temps les caractéristiques des produits.  
\* Si testé avec détergents spécifiques pour les revêtements de sol en caoutchouc.

## STEP |

### A3/EXTRA

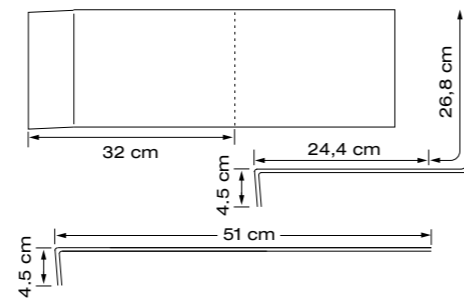
Gamme de coloris : Bollo extra  
Le rebord des marches doit avoir un rayon de 2,5 cm.



— I 2,5 mm | 4 mm | 52 cm | 12 mtl | 2,5 mm: 1,75 Kg/mtl | 4 mm: 2,8 Kg/mtl

### B/EXTRA

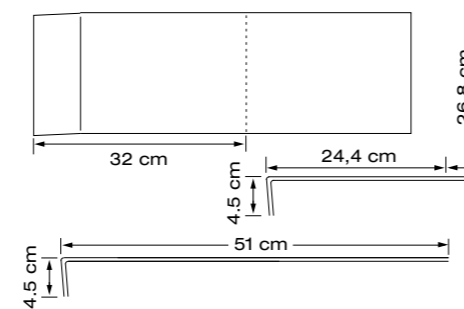
Gamme de coloris : Bollo extra  
Pour marche avec un rebord très anguleux.



1,20 | 3,61 mtl | 3,2 Kg/mtl

### B/FT

Gamme de coloris : Futura  
Pour marche avec un rebord très anguleux.



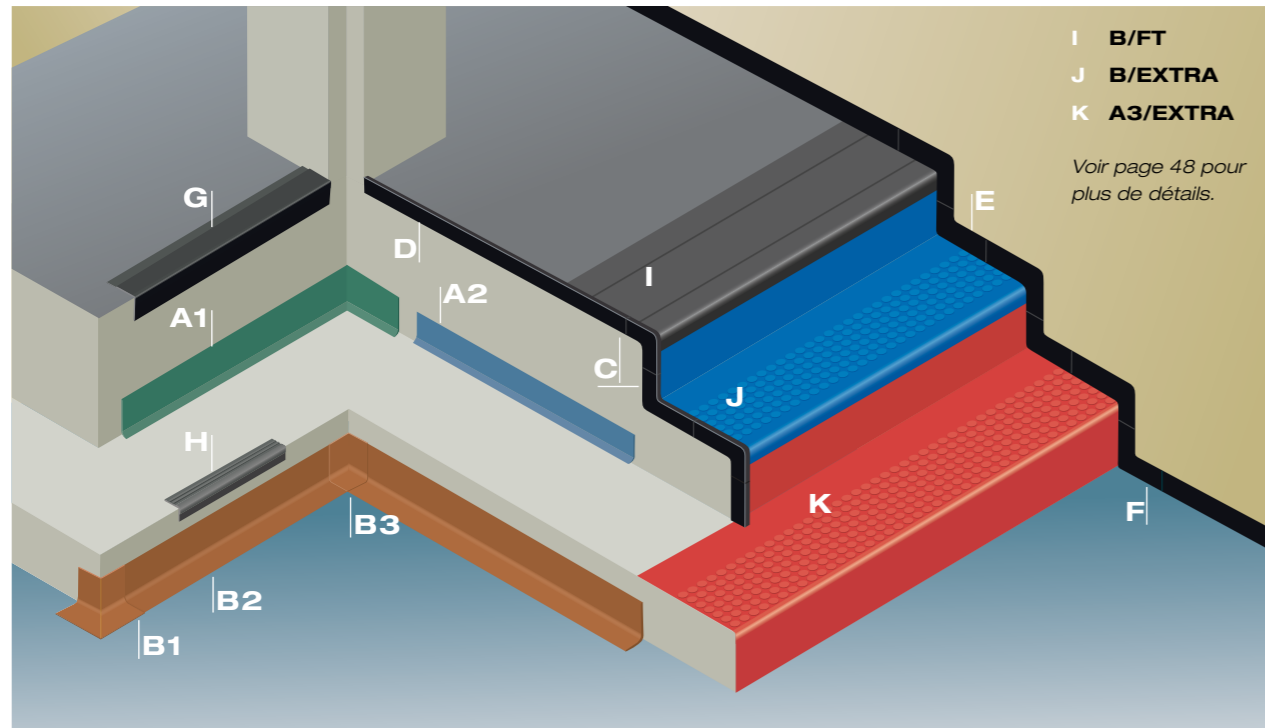
1,20 | 1,80 | 3,61 mtl | 3,3 Kg/mtl

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Rédigée en conformité avec la norme EN 12199 |  
Rédigée en conformité avec la norme EN 1817 (B-FT)

	Normes	Unité de mesure	Exigences	Valeurs moyennes résultant des contrôles de production			
				A3 Extra 2,5 mm	A3 Extra 4 mm	B Extra	B-FT
<b>Propriétés générales</b>							
<b>Épaisseur</b>	EN 428	mm	2,3 ÷ 2,7 3,8 ÷ 4,2	2,5 -	- 4	- -	- -
<b>Stabilité dimensionnelle</b>	EN 434	%	≤ 0,4	0,35	0,25	0,2	0,1
<b>Résistance aux lacérations</b> *méthode B Procédure A	ISO 34-1*	N/mm	≥ 20	30	30	40	-
<b>Résistance aux brûlures de cigarette</b>	EN 1399	classe	méthode A ≥ 4 méthode B ≥ 3			méthode A ≥ 4 méthode B ≥ 3	
<b>Flexibilité</b> (diamètre du mandrin 20 mm) **méthode A	EN 435**	-	aucune fissure			aucune fissure	
<b>Dureté</b>	ISO 7619	Shore A	≥ 75	78	78	90	90
<b>Empreinte résiduelle</b> (après charge statique)	EN 433	mm	≤ 0,20 ≤ 0,25	0,15 -	- 0,22	- 0,15	- 0,15
<b>Résistance à l'abrasion</b> ***méthode A, charge vert. 5 N	ISO 4649***	mm <sup>3</sup>	≤ 250	200	200	150	160
<b>Résistance de la couleur à la lumière artificielle</b>	EN 20105-B02 méthode 3	degré	échelle des bleus ≥ 6 échelle des gris ≥ 3			conforme	
<b>Classification</b>	EN 685	classe	-	A3 Extra 2,5 mm: 21-23/31-32/41 A3 Extra 4 mm • B Extra B-FT: 21-23/31-34/41-43			
<b>Propriétés essentielles</b>				<b>A3 Extra 2,5 mm</b>	<b>A3 Extra 4 mm</b>	<b>B Extra</b>	<b>B-FT</b>
<b>Classement au feu</b>	EN 13501-1	classe	-	C <sub>n</sub> -s1 avec ou sans adhésif	C <sub>n</sub> -s1 avec ou sans adhésif	B <sub>n</sub> -s1 avec ou sans adhésif	C <sub>n</sub> -s1 avec ou sans adhésif
<b>Coefficient de friction</b>	DIN 51130	degré	-	R9			
<b>Coefficient de frottement dynamique</b>	EN 13893	-	≥ 0,3	Conforme (DS)			
<b>Absorption du bruit</b>	ISO 140/8 ISO 717/2	dB	-	8	14	14	11
<b>Résistance thermique</b>	EN 12667	m <sup>2</sup> K/W	-	0,0083	0,0133	0,0133	0,0131
<b>Conductivité thermique</b>	EN 12667	W/mK	-	0,30	0,30	0,30	0,305
<b>Propriétés Optionnelles</b>				<b>A3 Extra 2,5 mm</b>	<b>A3 Extra 4 mm</b>	<b>B Extra</b>	<b>B-FT</b>
<b>Résistance à l'ozone</b>	ASTM D-1149	-	-	aucune fissure			
<b>Résistance électrique vertical (R<sub>v</sub>)</b>	EN 1081	Ohm	-	≥ 10 <sup>10</sup>			
<b>Propension à l'accumulation de charges électrostatiques</b>	EN 1815	kV	< 2 (antistatique)	conforme			
<b>Résistance aux taches</b>	EN 423	-	-	insensible*			

Mondo se réserve le droit de modifier en tout temps les caractéristiques des produits.  
\* Si testé avec détergents spécifiques pour les revêtements de sol en caoutchouc.



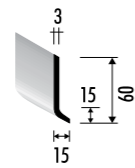
I B/FT  
J B/EXTRA  
K A3/EXTRA  
Voir page 48 pour plus de détails.

PLINTHE EN CAOUTCHOUC

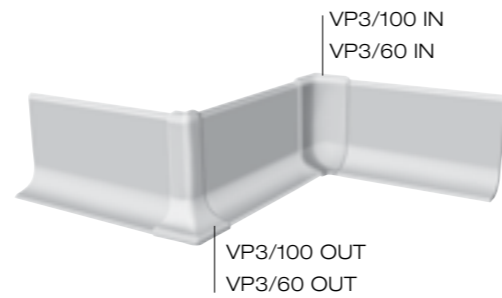
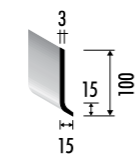


Gamme de coloris

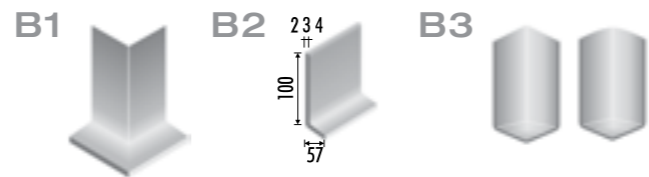
**A1 VP3/60**  
Plinthe en caoutchouc droite avec retour.  
— 10 mtl | 0,2 Kg/mtl



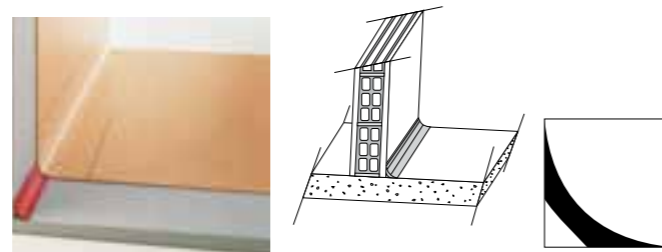
**A2 VP3/100**  
Plinthe en caoutchouc droite avec retour.  
— 10 mtl | 0,3 Kg/mtl



**VP5/100**  
Plinthe à gorge en caoutchouc.  
— 4 mtl | 0,4 Kg/mtl



**VP14 • VP15**  
Profilé pour forme d'appui.  
— 3 mtl  
VP 14 : rayon de 20 mm  
VP 15 : rayon de 38 mm

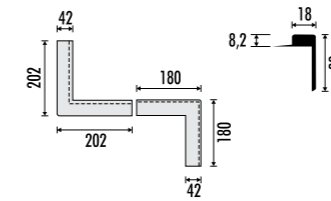


ACCESSOIRES POUR MARCHES

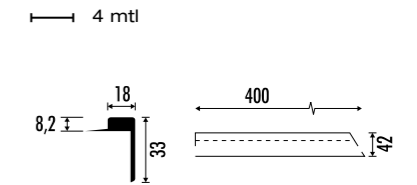


Gamme de coloris

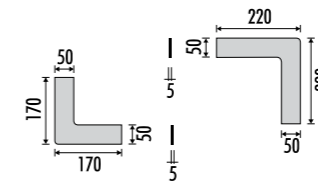
**C VP7**  
Plinthe à crémaillère en caoutchouc pour finition de la bordure externe des escaliers.



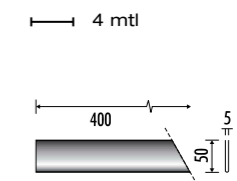
**D VP8**  
Plinthe en caoutchouc pour finition de la bordure externe des paliers.



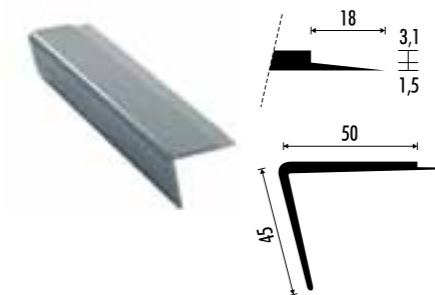
**E VP9**  
Plinthe à crémaillère en caoutchouc pour finition de la bordure interne des escaliers.



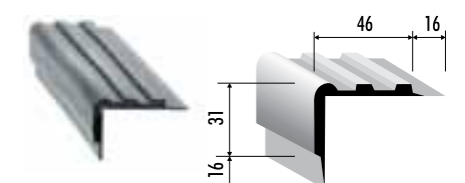
**F VP10**  
Plinthe en caoutchouc pour finition de la bordure interne des paliers.



**G VP11**  
Nez de marche en caoutchouc.  
— 4 mtl



**H TR10**  
Nez de marche en PVC.  
— 3 mtl



SYSTÈME DE CORDONS DE SOUDURE À CHAUD



Le procédé de soudure à chaud permet de coller hermétiquement les joints des revêtements de caoutchouc pour créer des surfaces parfaitement hygiéniques et idéales pour les locaux stériles et sanitaires tels que les salles d'opération et les laboratoires. La version Acoustique des revêtements exige la soudure à chaud.

Mondo offre un vaste choix de couleurs assorties pour s'adapter au mieux à vos projets.

**SPORTFLEX SEALSKIN**

GRAINÉ « PEAU DE PHOQUE »

- Conçu pour les complexes polyvalents, destinés à la pratique de différentes activités sportives.
- Matériau imperméable, idéal pour les centres de loisirs et de remise en forme couverts ainsi que pour les activités sportives en plein air les plus diverses.
- Grâce à sa surface antidérapante, **il peut être utilisé sur des rampes, des escaliers ou des allées parfois difficiles à parcourir.**

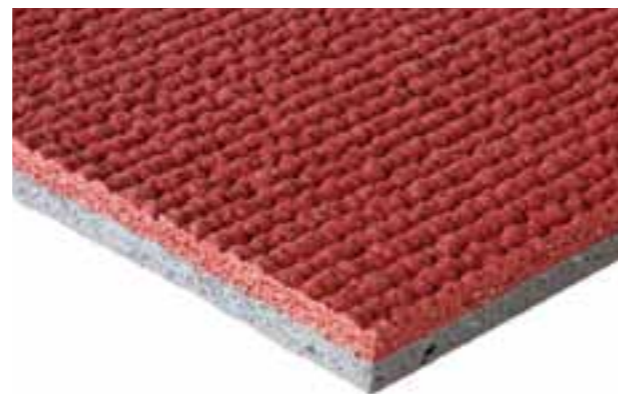


Fourni en rouleaux de différentes épaisseurs en 8 coloris.  
Pour plus d'information, veuillez consulter notre site internet ou appeler nos bureaux.

**SPORTFLEX TRACK**

GRAINÉ « PISTE »

- Expressément étudié pour les pistes d'athlétisme en salle ou en plein air.
- **La faible détérioration de la couche supérieure et la longévité de l'installation** assurent des conditions idéales pour les athlètes, grâce à une déformation optimale du matériau soumis aux contraintes, d'où une absorption et un retour maximaux de l'énergie.
- **Idéal pour les zones de rééducation en plein air.**



Fourni en rouleaux de différentes épaisseurs. 8 coloris disponibles uniquement pour les utilisations en salle, 7 coloris disponibles pour les utilisations en salle/plein air.  
Pour plus d'information, veuillez consulter notre site internet ou appeler nos bureaux.

Propriétés	Normes	Unité de mesure	Valeurs moyennes résultant des contrôles de production	
			Sportflex Sealskin	Sportflex Track
Épaisseur	EN 428	mm	4,5	6
Dureté	ISO 7619	Shore A	57	57
Résistance à l'abrasion *méthode A, charge vert. 5 N	ISO 4649*	mm <sup>3</sup>	180	170
Résistance à la traction	EN 12230	MPa	0,7	0,5
Allongement à rupture	EN 12230	%	150	120
Résistance aux brûlures de cigarette	EN 1399	-	méthode A ≥ 4 méthode B ≥ 3	méthode A ≥ 4 méthode B ≥ 3
Résistance de la couleur à la lumière artificielle **méthode 3	EN 20105-B02**	degré	≥ 6	≥ 6
Absorption du bruit	ISO 140/8 ISO 717/2	dB	16	18
Perméabilité à l'eau	EN 12616	-	imperméable	imperméable
Rebond de la balle	EN 12235	%	≥ 95	≥ 95
Comportement à la glissance	EN 13036-4	-	≥ 90 (sec) ≥ 55 (mouillé)	≥ 100 (sec) ≥ 55 (mouillé)

Mondo se réserve le droit de modifier en tout temps les caractéristiques des produits.

**BOLLO EXTRA ROLLS**

Produit robuste disponible en rouleaux.  
Idéal pour couloirs, plates-formes et dans tous les milieux où les joints peuvent engendrer des risques.



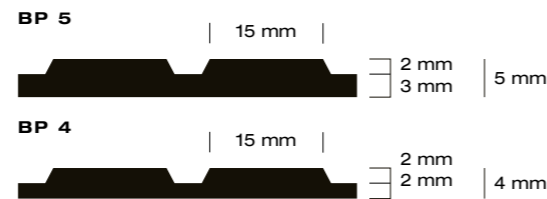
3691



454

**BP**

Idéal pour le trafic intense.  
Largement utilisé à bord des moyens de transport (autobus, trains, tramways et métro).



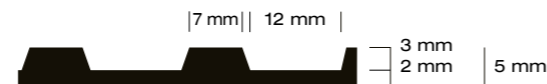
206 GRIS



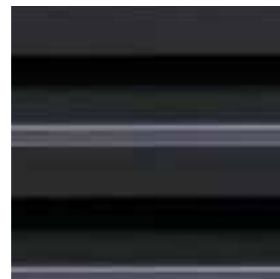
208 NOIR

**SM**

Produit conçu pour les couloirs, les rampes et les escaliers soumis à un trafic intense.  
Fréquemment utilisé à bord des moyens de transport (tramways et métro).



206 GRIS



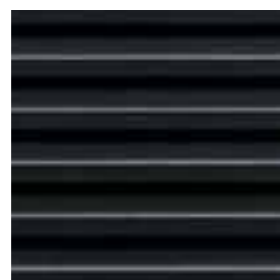
208 NOIR

**SF**

Produit conçu pour un trafic moyen en milieu industriel ou à bord des moyens de transport.



206 GRIS



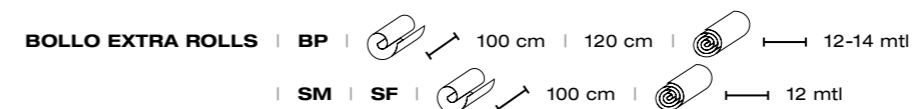
208 NOIR

**INFORMATIONS TECHNIQUES**

Rédigée en conformité avec la norme EN 12199

	Normes	Unité de mesure	Exigences	Valeurs moyennes résultant des contrôles de production					
				Bollo Extra Rolls 2,5 mm	Bollo Extra Rolls 4 mm	BP 4 mm	BP 5 mm	SM 5 mm	SF 3 mm
<b>Propriétés générales</b>									
<b>Épaisseur</b>	EN 428	mm	2,3 ÷ 2,7 2,8 ÷ 3,2 3,8 ÷ 4,2 4,8 ÷ 5,2	2,5 - - -	- 4 - -	- 4 - -	- - - 5	- - - 5	- 3 - -
<b>Stabilité dimensionnelle</b>	EN 434	%	≤ 0,4	0,3	0,2	0,3	0,25	0,25	0,30
<b>Résistance au déchirement</b> *méthode B Procédure A	ISO 34-1*	N/mm	≥ 20	40	40	30	30	35	40
<b>Résistance aux brûlures de cigarette</b>	EN 1399	classe	méthode A ≥ 4 méthode B ≥ 3				méthode A ≥ 4 méthode B ≥ 3		
<b>Flexibilité</b> (diamètre du mandrin 20 mm) **méthode A	EN 435**	-	aucune fissure				aucune fissure		
<b>Dureté</b>	ISO 7619	Shore A	≥ 75	90	90	78	78	80	80
<b>Empreinte résiduelle</b> (après charge statique)	EN 433	mm	≤ 0,20 ≤ 0,25	0,08 -	- 0,15	- 0,18	- 0,2	- -	- -
<b>Résistance à l'abrasion</b> **méthode A, charge vert. 5 N	ISO 4649**	mm <sup>3</sup>	≤ 250	150	150	200	200	160	-
<b>Résistance de la couleur à la lumière artificielle</b>	EN 20105-B02 méthode 3	degré	échelle des bleus ≥ 6 échelle des gris ≥ 3				conforme		
<b>Classification</b>	EN 685	classe	-	Bollo Extra Rolls 2,5 mm • SF: 21-23/31-32/41 Bollo Extra Rolls 4 mm • BP • SM: 21-23/31-34/41-43					
<b>Propriétés essentielles</b>									
<b>Classement au feu</b>	EN 13501-1	classe	-	Bollo Extra Rolls 2,5 & 4 mm: CLASSE B <sub>fl</sub> -s1 avec ou sans adhésif SF: CLASSE C <sub>fl</sub> -s1 avec ou sans adhésif					
<b>Coefficient de friction</b>	DIN 51130	degré	-	R9					
<b>Coefficient de frottement dynamique</b>	EN 13893	-	≥ 0,3	conforme (DS)					
<b>Absorption du bruit</b>	ISO 140/8 ISO 717/2	dB	-	8	14	15	17	16	11
<b>Résistance thermique</b>	EN 12667	m <sup>2</sup> K/W	-	0,0083	0,0133	0,0133	0,0167	0,0167	0,010
<b>Conductivité thermique</b>	EN 12667	W/mK	-	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
<b>Propriétés Optionnelles</b>									
<b>Résistance électrique vertical (R1)</b>	EN 1081	Ohm	-				≥ 10 <sup>10</sup>		
<b>Propension à l'accumulation de charges électrostatiques</b>	EN 1815	kV	< 2 (antistatique)				conforme		
<b>Résistance aux taches</b>	EN 423	-	-				insensible*		
<b>Résistance aux roulettes</b>	EN 425	-	aucune altération de la surface sauf opacité	adapté à l'usage des roues type W	-	-	-	-	-
<b>Effets des déplacements simulés d'un pied de meuble</b>	EN 424	-	-	approprié	-	-	-	-	-

Mondo se réserve le droit de modifier en tout temps les caractéristiques des produits.  
\* Si testé avec détergents spécifiques pour les revêtements de sol en caoutchouc.





Radiologie

**WWW  
MONDOWORLDWIDE  
COM**