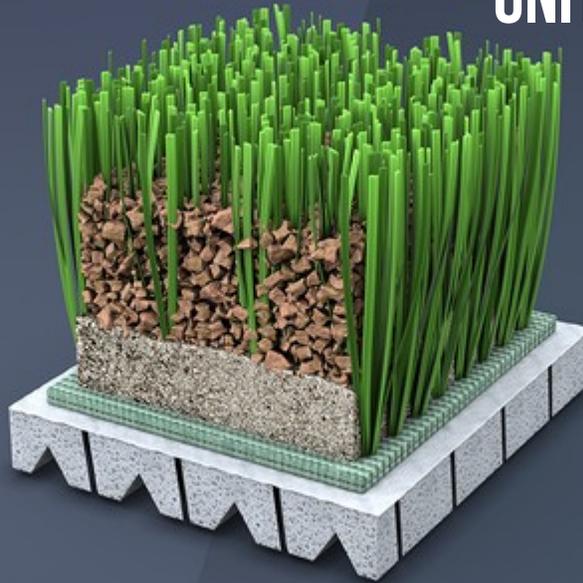


UNITE DUAL XN PLUS AC EF

LA RÉVOLUTION ÉCO-DURABLE.



SYSTÈME EN GAZON SYNTHÉTIQUE DE DERNIÈRE GÉNÉRATION COMPOSÉ D'UNE COMBINAISON DE MONOFILAMENTS XNOVA, AVEC STRUCTURE DROITE ET SECTION EN PARALLÉLÉPIPÈDE, CÔTÉS CONCAVES FORMANT QUATRE RAINURES ET QUATRE NERVURES ASYMÉTRIQUES, MONOFILAMENTS 5NX À STRUCTURE DROITE ET SECTION SEMI-CONCAVE À 3 NERVURES ASYMÉTRIQUES ET ÉPAISSEUR 420 MICRON, AVEC REMPLISSAGE DE PERFORMANCES EN LIÈGE CORK 120 ET SOUS-COUCHE ÉLASTIQUE PRÉFABRIQUÉ EN MOUSSE DE POLYOLÉFINE RÉTICULÉE.

LE SYSTÈME EST DISPONIBLE AUSSI AVEC UNE SOUS-COUCHE ÉLASTIQUE COULÉE IN SITU QUI SE COMPOSE DE GRANULATS EN CAOUTCHOUC SBR.

LES FIBRES DES REVÊTEMENTS MONDOTURF UNITE SONT FIXÉES AU SUPPORT PAR LE BIAIS D'UN PROCESSUS DE FUSION À CHAUD QUI SCELLE L'ORIFICE D'ENTRÉE ET DE SORTIE DES FIBRES, EN FAISANT FONDRE ENTRE EUX LE SUPPORT MULTICOUCHE ET LES FIBRES, SANS UTILISER DE LIANTS OU D'AGENTS D'ENDUCTION TELS QUE LE LATEX OU LE POLYURÉTHANE.



DUAL XN PLUS

Système en gazon synthétique associant les nouveaux monofilaments XNOVA et les monofilaments XN.



GAZON SYNTHÉTIQUE THERMOSOUÉ UNITE

Procédé de soudage à chaud permettant la fusion entre les fibres et le support multicouche.

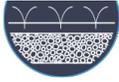


CORK 120

Remplissage de performances en granules de liège pour les terrains de sport en gazon synthétique.



COUCHE DE SOUPLESSE



ELASTIQUE

Couche de souplesse élastique en mousse de polyéthylène expansé.

UNITE DUAL XN PLUS AC EF

UNITE : RECYCLÉ, RECYCLABLE

MONDO a breveté son premier revêtement thermosoudé en 2010.

Nos laboratoires n'ont jamais cessé de croire en cette technologie qui permet d'allier performances et respect de l'environnement.

C'est ainsi que sont nés les revêtements en gazon synthétique UNITE, avec un support multicouche produit dans l'usine MondoTufting, utilisant plus de 20% de matériaux recyclés issus du traitement des déchets et de la post-consommation.

Les fils sont fixés au support par le biais d'un processus de fusion à chaud qui scelle l'orifice d'entrée et de sortie des fibres, en faisant fondre entre eux le support multicouche et les fibres, sans utiliser de liants ou d'agents d'enduction tels que le latex ou le polyuréthane.

Résistance accrue à la déchirure et possibilité de recycler à 100% les revêtements UNITE à la fin de leur cycle de vie.

DUAL XN PLUS: UNE EXCELLENTE SYNERGIE

La combinaison des monofilaments XNOVA et 5NX offre aux revêtements DUAL XN PLUS résilience maximale, souplesse et faible abrasivité.

DUAL XN PLUS a une capacité de mémoire élastique optimisée et une meilleure capacité des fibres à revenir en position d'origine après l'interaction entre joueur et revêtement.

Les revêtements Mondoturf DUAL XN PLUS sont également fabriqués selon un procédé de touffetage avec une orientation en zig-zag, afin d'assurer une meilleure tenue des fibres et une répartition homogène des différents filaments sur le support, ce qui augmente la résistance à la déchirure.

Le processus d'extrusion des fibres MONDO prévoit l'utilisation d'un stabilisateur UV spécial d'avant-garde, qui rend le revêtement en gazon synthétique résistant aux agents atmosphériques, pour maintenir plus longtemps les performances biomécaniques du système installé et son apparence.

CORK 120 : LE REMPLISSAGE DE PERFORMANCE 100% LIÈGE

Le remplissage de performances en liège 100% assure de nombreux avantages aux systèmes en gazon synthétique sportif et ne contient pas de microplastiques :

- Excellente élasticité et absorption des chocs - la structure cellulaire du liège est riche en mélange gazeux, ce qui permet à ce matériau d'être comprimé à plus de 50% de son volume et de retrouver sa taille d'origine, sans être endommagé;
- Longue durée - grâce à la subérine, le liège est très résistant à l'humidité et ne risque pas de s'oxyder;
- Faible absorption de chaleur lors de l'exposition au soleil;
- Haute résistance au feu;
- Aucune toxicité pour l'environnement;
- Résistance aux odeurs.

De plus, par rapport aux remplissages organiques mixtes, le remplissage 100% liège :

- Ne contient pas de poussière provenant du broyage d'autres matières organiques qui pourraient limiter le drainage du champ.
- Assure une élasticité uniforme, car il est composé exclusivement de granulés de matériaux résilients.

MONDOTURF NSF UNITE DUAL XN PLUS 13 45 AC120 EFT5010

Typologie des filaments: monofilaments droits à section semi-concave avec trois nervures asymétriques + monofilaments droits à section en parallélépipède avec quatre nervures asymétriques

Hauteur du velours: 45 mm

Dtex: 13,050 Dtex

Remplissage: Sable + Liège

Sous-couche élastique: Aggloméré élastique préfabriqué EFT5010 (XC 5010)

Composition de la sous-couche: Polyéthylène expansé à cellules fermées

Épaisseur: 10 mm

CERTIFICATIONS

Test Report EN 15330-1 Mondoturf NSF UNITE DUAL XN PLUS13 45 AC120 EFT5010

Test Report NF P90-112 Mondoturf NSF UNITE DUAL XN PLUS 13 45 AC120 EFT5010

GREENGUARD GOLD CERTIFICATE MONDOTURF NSF UNITE DUAL XN PLUS 13 45

MONDOTURF NSF UNITE DUAL XN PLUS 13 45 AC120 EL25

Typologie des filaments: monofilaments droits à section semi-concave avec trois nervures asymétriques + monofilaments droits à section en parallélépipède avec quatre nervures asymétriques

Hauteur du velours: 45 mm

Dtex: 13,050 Dtex

Remplissage: Sable + Liège

Sous-couche élastique: Sous-couche élastique in situ EL 25mm

Composition de la sous-couche:

Épaisseur: 25 mm

CERTIFICATIONS

Test Report EN 15330-1 Mondoturf NSF UNITE DUAL XN PLUS13 45 AC120 EL25

Test Report NF P90-112 Mondoturf NSF UNITE DUAL XN PLUS 13 45 AC120 EL25

GREENGUARD GOLD CERTIFICATE MONDOTURF NSF UNITE DUAL XN PLUS 13 45
