

## DUAL AC EF

PERFORMANCE ET ÉCO-COMPATIBILITÉ.



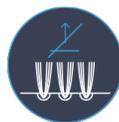
**SYSTÈME EN GAZON SYNTHÉTIQUE DE DERNIÈRE GÉNÉRATION COMPOSÉ D'UNE COMBINAISON DE MONOFILAMENTS 4NX À STRUCTURE DROITE SEMI-CONCAVE AVEC 3 NERVURES ASYMÉTRIQUES ET FILAMENTS FIBRILLÉS MONOFEEL, REMPLISSAGE DE PERFORMANCE EN LIÈGE CORK 120 ET SOUS-COUCHE ÉLASTIQUE PRÉFABRIQUÉ EN MOUSSE DE POLYOLÉFINE RÉTICULÉE.**

**LE SYSTÈME EST DISPONIBLE AUSSI AVEC UNE SOUS-COUCHE ÉLASTIQUE COULÉE IN SITU QUI SE COMPOSE DE GRANULATS EN CAOUTCHOUC SBR.**



### COUCHE DE SOUPLESSE ELASTIQUE

Couche de souplesse élastique en mousse de polyéthylène expansé.



### DOSSIER DU GAZON SYNTHÉTIQUE AVEC ENDUCTION EN POLYURETHANE

Dans le processus de production des revêtements de sol sportif Mondoturf, les fibres sont tissées sur des supports dossier en polypropylène à double couche et fixées grâce à l'application de polyuréthane.



### CORK 120

Remplissage de performances en granulés



de liège pour les terrains  
de sport en gazon  
synthétique.

## DUAL AC EF

Le terrain de jeu doit être performant, mais aussi sûr pour les joueurs et l'environnement : la combinaison du tapis DUAL avec le remplissage de performance en liège Cork120, 100% recyclable, et une sous-couche élastique préfabriquée permet d'obtenir une surface de jeu résiliente, élastique et capable d'absorber les chocs.

## DUAL : LE GAZON SYNTÉTIQUE SPORTIF COMBINÉ.

La combinaison de monofilaments 4NX et de filaments à structure pré-fibrillée Monofeel permet d'obtenir sur un seul terrain en gazon synthétique les avantages techniques de résilience du 4NX et de réduire considérablement le soulèvement du remplissage de performance, qui est retenu par la séquence exacte de fibrillation de Monofeel. Le processus d'extrusion de toutes les fils MONDO intègre un stabilisateur UV de dernière génération, qui rend le terrain en gazon synthétique résistant à l'usure due aux agents atmosphériques et aux rayons du soleil. Cela permet au terrain de conserver inchangées plus longtemps les caractéristiques sportives mais aussi l'aspect esthétique.

## DUAL 18 45 15 AC120 EFT10

**Typologie des filaments:** monofilaments droits à section semi-concave avec trois nervures asymétriques + filaments droits fibrillés

**Hauteur du velours:** 45 mm

**Dtex:** 18,000 Dtex

**Remplissage:** Sable + Liège

**Sous-couche élastique:** Aggloméré élastique préfabriqué EFT5010 (XC 5010)

**Composition de la sous-couche:** Polyéthylène expansé à cellules fermées

**Épaisseur:** 10 mm

## DUAL 18 45 15 AC120 EL25

**Typologie des filaments:** monofilaments droits à section semi-concave avec trois nervures asymétriques + filaments droits fibrillés

**Hauteur du velours:** 45 mm

**Dtex:** 18,000 Dtex

**Remplissage:** Sable + Liège

**Sous-couche élastique:** Sous-couche élastique in situ EL 25mm

**Composition de la sous-couche:**

**Épaisseur:** 25 mm