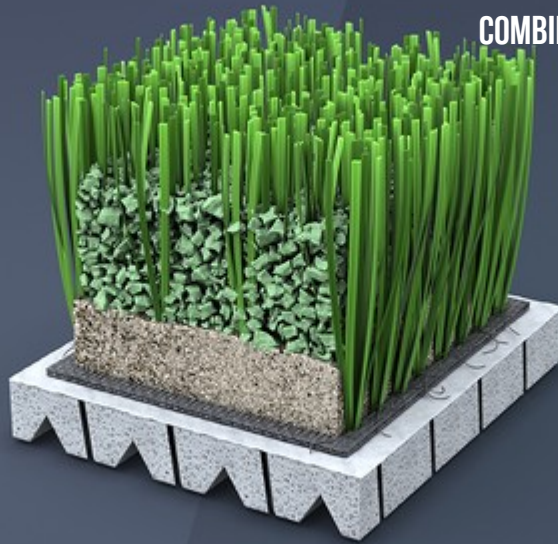
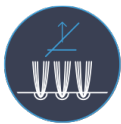


DUAL XN ASN EF

COMBINATO, PER LE MIGLIORI PRESTAZIONI SPORTIVE.



SISTEMA IN ERBA SINTETICA DI ULTIMA GENERAZIONE COMPOSTO DA UNA COMBINAZIONE DI NUOVI MONOFILAMENTI XNOVA, CON STRUTTURA DRITTA E SEZIONE A PARALLELEPIPEDO CON LATI CONCAVI CHE FORMANO QUATTRO SCANALATURE E 4 NERVATURE ASIMMETRICHE, E MONOFILAMENTI 4NX A STRUTTURA DRITTA E SEZIONE SEMICONCAVA CON 3 NERVATURE ASIMMETRICHE, CON INTASO PRESTAZIONALE IN GRANULI DI SBR NOBILITATO E SOTTOTAPPETO ELASTICO PREFABBRICATO IN SCHIUMA POLIOLEFINICA RETICOLATA.



BACKING CON IMPREGNANTE IN POLIURETANO

Nel processo produttivo dei manti Mondoturf, le fibre sono tessute su supporti in polipropilene a doppio strato e fissate grazie all'applicazione di poliuretano.



DUAL XN

Sistema in erba sintetica che combina i nuovi monofilamenti XNOVA con i monofilamenti 4NX.



TUFTING A ZIG-ZAG

Processo di tuftatura con orientamento a zig-zag.



ELASTIC UNDERLAYMENT

Sottotappeto elastico in schiuma di polietilene espanso.

DUAL XN ASN EF

Poter contare su un buon sistema in erba sintetica è un fattore determinante per chi gioca a calcio.

DUAL XN combina le migliori caratteristiche dei monofilamenti XNOVA e 4NX, per assicurare le massime prestazioni sportive dei giocatori sia durante l'allenamento che in partita. Il sistema è completato da una sub-base elastica che contribuisce a migliorare la durata del sistema in erba sintetica, mantenendone più a lungo inalterate le caratteristiche tecniche e biomeccaniche.

DUAL XN: UNA SINERGIA ECCELLENTE

La combinazione di monofilamenti XNOVA e 4NX offre ai manti DUAL XN la massima resilienza, morbidezza e bassa abrasività.

DUAL XN ha una capacità di memoria elastica ottimizzata e una migliore capacità delle fibre di tornare alla posizione originale dopo l'interazione tra giocatore e manto..

I manti Mondoturf DUAL XN sono realizzati inoltre con un processo di tuftatura con orientamento a zig-zag, per garantire migliore tenuta delle fibre e distribuzione omogenea dei diversi filamenti sul backing di supporto, aumentandone la resistenza allo strappo.

Il processo di estrusione delle fibre MONDO prevede l'uso di un particolare stabilizzatore UV all'avanguardia, che rende il manto in erba artificiale resistente agli agenti atmosferici, per di mantenere inalterati più a lungo le prestazioni biomeccaniche del sistema installato e il suo aspetto estetico.

DUAL XN 13 50 ASN EF12 (LND)

ALTEZZA FILO

50 mm

TITOLO

13000 dtex

INTASO

Sand + SBR Encapsulado

TAPPETO ELASTICO

CERTIFICAZIONI

Mondoturf NSF Dual XN 13 50 ASN EF12 - MON-061 LND Standard

Greenguard Certificate Mondoturf NSF DUAL XN 13 50