

## DUAL XN PLUS AC EF

PERFORMANCE A SERVIZIO DELL'AMBIENTE.



**DUAL XN PLUS AC EF È IL SISTEMA IN ERBA SINTETICA DI MONDO COMPOSTO DA UNA COMBINAZIONE INNOVATIVA DI MONOFILAMENTI XNOVA, CON STRUTTURA DRITTA E SEZIONE A PARALLELEPIEDO CON LATI CONCAVI CHE FORMANO QUATTRO SCANALATURE E 4 NERVATURE ASIMMETRICHE, E MONOFILAMENTI 5NX, CARATTERIZZATI DA UNA STRUTTURA DRITTA E SEZIONE SEMICONCAVA CON 3 NERVATURE ASIMMETRICHE.**

**LE FIBRE SONO ABBINATE A UN INTASO PRESTAZIONALE IN SUGHERO CORK 120 E SOTTOTAPPETO ELASTICO PREFABBRICATO IN SCHIUMA POLIOLEFINICA RETICOLATA.**



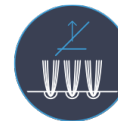
### DUAL XN PLUS

Sistema in erba sintetica che combina i nuovi monofilamenti XNOVA con i monofilamenti 5NX.



### ELASTIC UNDERLAYMENT

Sottotappeto elastico in schiuma di polietilene espanso.



### BACKING CON IMPREGNANTE IN POLIURETANO

Nel processo produttivo dei manti Mondoturf, le fibre sono tessute su supporti in polipropilene a doppio strato e fissate grazie all'applicazione di poliuretano.



### CORK 120

Intaso prestazionale in granulato di sughero per campi sportivi in erba sintetica.

## DUAL XN PLUS AC EF

Il campo da gioco deve essere performante, ma anche sicuro per i giocatori e l'ambiente: la combinazione del manto DUAL XN PLUS con il riempitivo prestazionale in sughero Cork120, 100% riciclabile, e un sottotappeto elastico prefabbricato consente di ottenere un campo da calcio resiliente, elastico e in grado di assorbire gli urti in modo omogeneo.

## DUAL XN PLUS: UNA SINERGIA ECCELLENTE

La combinazione di monofilamenti XNOVA e 5NX offre ai manti DUAL XN PLUS la massima resilienza, morbidezza e bassa abrasività.

DUAL XN PLUS ha una capacità di memoria elastica ottimizzata e una migliore capacità delle fibre di tornare alla posizione originale dopo l'interazione tra giocatore e manto.

I manti Mondoturf DUAL XN PLUS sono realizzati inoltre con un processo di tuftatura con orientamento a zig-zag, per garantire migliore tenuta delle fibre e distribuzione omogenea dei diversi filamenti sul backing di supporto, aumentandone la resistenza allo strappo.

Il processo di estrusione delle fibre MONDO prevede l'uso di un particolare stabilizzatore UV all'avanguardia, che rende il manto in erba artificiale resistente agli agenti atmosferici, per mantenere inalterati più a lungo le prestazioni biomeccaniche del sistema installato e il suo aspetto estetico.

## MONDOTURF NSF DUAL XN PLUS 13 50 ZZ AC120 EFT5012 (LND)

**Denominazione dei filamenti:** monofilamenti dritti a sezione semiconcava con 3 nervature asimmetriche + monofilamenti dritti a sezione a parallelepipedo con lati concavi che formano quattro scanalature e 4 nervature asimmetriche

**Altezza del filo:** 50 mm

**Titolo:** 12,525 Dtex

**Intaso:** Sabbia + Sughero

**Tappeto Elastico:** Prefabbricato in rotolo EFT5012 (XC 5012)

**Composizione del sottotappeto:** Polietilene reticolato espanso

**Spessore:** 12 mm

## CERTIFICAZIONI

**Mondoturf NSF Dual XN Plus 13 50 ZZ AC120 EFT5012 - MON-071 LND Standard**

**GREENGUARD GOLD CERTIFICATE MONDOTURF NSF DUAL XN PLUS 13 50**